


INSTRUKCJA OBSŁUGI · PL

# FOS Rain Sparkle

Maszyna do zimnych iskier

| 3-8 m | 500 W | 7 kg |
|---|---|---|
| WYSOKOŚĆ ISKIER | POBÓR MOCY | MASA NETTO |

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej FOS Technologies
oryginał EN · kod produktu L007760
wersja tłumaczenia 1.0 · 25.11.2026

Karta produktu
i zapytanie B2B
vex-systems.pl

# Spis treści

0 Zastrzeżenia i przedmowa §0
1 Przedstawienie produktu §1
2 Dane techniczne §2
3 Obsługa panelu i ekranu §3
4 Uwagi dotyczące pracy §4
5 Obsługa urządzenia §5
6 Konserwacja urządzenia §6
7 Usuwanie usterek §7
Rysunki rys. 1-2
Od dystrybutora: serwis i części VEX

# 0 Zastrzeżenia i przedmowa

## Zastrzeżenia

Przed instalacją i użyciem produktu należy uważnie przeczytać instrukcję. Nieprzeczytanie instrukcji lub nieprzestrzeganie jej może spowodować uszkodzenie produktu i obrażenia osób.

Produkt jest urządzeniem profesjonalnym. Nie ponosimy odpowiedzialności za wypadki ani straty spowodowane użytkowaniem lub konserwacją produktu przez osoby bez profesjonalnego przeszkolenia i uprawnienia.

Nasza firma zastrzega sobie prawo do zmiany instrukcji obsługi w dowolnym czasie.

## Przedmowa

Instrukcja zawiera ostrzeżenia, przestrogi i uwagi dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia. Są one oznaczone w podany niżej sposób. Należy je uważnie przeczytać.

**OSTRZEŻENIE**
**Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.**

**PRZESTROGA**
**Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może doprowadzić do lekkich lub umiarkowanych obrażeń.**

**UWAGA**
**Oznacza, że należy zachować ostrożność.**

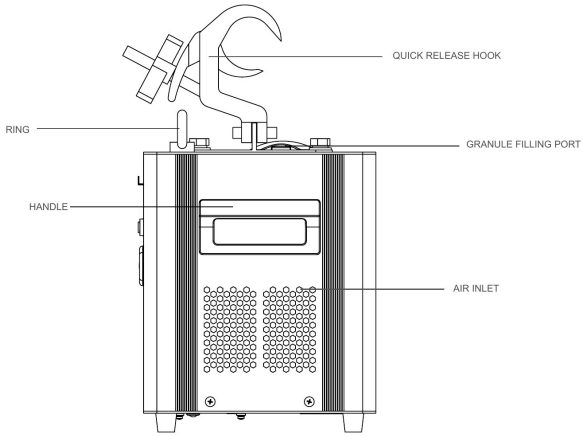
# 1 Przedstawienie produktu

Produkt należy do urządzeń do efektów specjalnych i jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Jest to urządzenie do efektów specjalnych imitujące zimne ognie. Wykorzystuje technologię CST: podgrzewa specjalny proszek metaliczny i tworzy fontannę srebrnych iskier, bezpieczniejszą niż tradycyjne zimne ognie. Można regulować trzy wielkości: wysokość, gęstość i czas trwania.

Produkt jest szeroko stosowany na weselach, koncertach, imprezach sportowych, spotkaniach i innych wydarzeniach. Ma wzbudzić zainteresowanie i uświetnić wydarzenie.

## 1.1 Budowa produktu




Budowa urządzenia (podpisy jak w oryginale) · oryginał EN s. 4

| | | |
|---|---|---|
| • | **QUICK RELEASE HOOK** | Hak szybkomocujący |
| • | **RING** | Ucho |
| • | **GRANULE FILLING PORT** | Otwór wsypowy granulatu |
| • | **HANDLE** | Uchwyt |
| • | **AIR INLET** | Wlot powietrza |

## 1.2 Wyposażenie produktu

- Przewód zasilający z wtykiem 1,6 m lub przewód zasilający połączeniowy 3 m
- Przewód połączeniowy DMX 3 m
- Instrukcja obsługi
- Linka zabezpieczająca

> ⚠ **UWAGA**
> **Ostrożnie otworzyć opakowanie i sprawdzić, czy zawartość jest w dobrym stanie.**

## 1.3 Granulat

Specjalny proszek metaliczny dający pełne iskry i mało pozostałości. Podczas użytkowania nie wytwarza dymu, zapachu ani toksycznych gazów.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Nie ponosimy odpowiedzialności za awarie urządzenia, obrażenia osób ani straty materialne spowodowane użyciem materiałów eksploatacyjnych niedostarczonych przez firmę.**

# 2 Dane techniczne

## Identyfikacja i zasilanie AC

| | | |
|---|---|---|
| 2.1 | **Nazwa** | RAIN SPARKLE |
| 2.2 | **Model** | L007760 |
| 2.3 | **Napięcie i częstotliwość wejściowa** | 100-120 V, 60 Hz · 200-240 V, 50 Hz |
| 2.4 | **Parametry ogranicznika prądu** | 10 A, 100-120 V / 6,3 A, 200-240 V |
| 2.5 | **Prąd ciągły (Constant Current)** | 5,5 A, 100-120 V / 2,7 A, 200-240 V |
| 2.6 | **Znamionowy całkowity pobór mocy** | 500 W |
| 2.7 | **Złącze wejścia zasilania** | SEETRONIC |
| 2.8 | **Złącze wyjścia zasilania** | SEETRONIC |
| 2.9 | **Złącze sygnału DMX** | 3PIN |

## Grzanie, zasobnik i efekt

| | | |
|---|---|---|
| 2.10 | **Czas nagrzewania** | < 5 minut |
| 2.11 | **Pojemność zbiornika proszku** | 150 g |
| 2.12 | **Gęstość regulowana liniowo** | Maximum / Moderate / Minimum (maksymalna / średnia / minimalna) |
| 2.13 | **Regulowana wysokość** | 3-8 m |
| 2.14 | **Poziomy wysokości** | 1-10 |
| 2.15 | **Zużycie proszku (wyjście 100%)** | 17-20 g/min |
| 2.16 | **Maks. czas jednej ciągłej emisji** | 30 s |

## Sterowanie

| | | |
|---|---|---|
| 2.17 | **Protokół sterowania** | DMX-512 |
| 2.18 | **RFID** | tak |
| 2.19 | **SMPTE** | MUSIC TRIGGERED (wyzwalanie muzyką) |

## Wyposażenie

| | | |
|---|---|---|
| 2.20 | **Wtyk zasilający** | SEETRONIC (1,6 m) |
| 2.21 | **Pilot zdalnego sterowania** | tak |
| 2.22 | **Przewód DMX** | tak, 3 m |
| 2.23 | **Przewód zasilający** | tak, 3 m |
| 2.24 | **Ucho zabezpieczające** | tak |
| 2.25 | **Linka zabezpieczająca** | tak |
| 2.26 | **Dolna śruba montażowa** | nie |
| 2.27 | **Moduł do aktualizacji oprogramowania** | opcja |
| 2.28 | **Rezystor końcowy (terminator) 120 Ω** | opcja |

## Certyfikacja, masa i wymiary

| | | |
|---|---|---|
| 2.29 | **CE** | tak |
| 2.30 | **ROHS** | tak |
| 2.31 | **Masa netto** | 7 kg |
| 2.32 | **Masa brutto** | 8 kg |
| 2.33 | **Wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.)** | 210 mm × 220 mm × 340 mm |
| 2.34 | **Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)** | 285 mm × 255 mm × 320 mm |

# 3 Obsługa panelu i ekranu

## 3.1 Panel tylny

Rozmieszczenie złączy, przycisków i kontrolek pokazuje rysunek panelu tylnego. Znaczenie kontrolek:

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **READY (gotowość)** | Miganie: urządzenie się nagrzewa, ale nie osiągnęło jeszcze temperatury domyślnej. Światło ciągłe: temperatura układu (chip) osiągnęła wartość wymaganą do emisji iskier. |
| 2 | **DMX (tryb wejścia DMX)** | Światło ciągłe: odebrano sygnał DMX. |
| 3 | **FAULT (błąd)** | Przy nieprawidłowej pracy urządzenia kontrolka świeci stale, a wyświetlacz LCD pokazuje komunikat o błędzie. |
| 4 | **HEAT (zasilanie i grzanie)** | Światło ciągłe: trwa grzanie. |

## 3.2 Ustawienia menu

Strukturę menu pokazuje rysunek. Główne pozycje menu i ich zawartość:

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Setting** | Temperature, DMX Address, DMX Channel Mode, Density, Safety Address |
| 2 | **Advanced** | Auto Heat, Tilt Sensor, TFT Screen setting, Restore Defaults |
| 3 | **Machine Status** | DMC, XMS, SMS, SH |
| 4 | **Information** | L007760 Ver:XXXX, EU:XXXXXXXX, SUB VER:XXXXXXXX |

Ekrany ustawień i widoczne na nich wartości:

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Set Temperature (temperatura)** | ST: 560 ℃ |
| 2 | **Set DMX Address (adres DMX)** | 1-512 |
| 3 | **DMX Channel Mode (tryb kanałów DMX)** | 2 |
| 4 | **Set Density (gęstość)** | Maximum / Moderate / Minimum |
| 5 | **Set Safety Address (adres bezpieczeństwa)** | OFF |
| 6 | **Auto Heat (automatyczne grzanie)** | ON |

| | | |
|---|---|---|
| 7 | **Tilt Sensor (czujnik przechyłu)** | ON |
| 8 | **Backlight (podświetlenie)** | ON |
| 9 | **Restore Defaults (przywracanie ustawień domyślnych)** | NO |

> ⚠ **UWAGA**
> **Nacisnąć <OK>, aby wejść do ustawień menu. Jeśli nic nie zostanie zmienione, ekran automatycznie wróci do głównego widoku stanu.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Parametry zmieniać przyciskiem ▲ lub ▼. Po zmianie parametry będą migać; nacisnąć przycisk <OK>, aby zapisać zmianę.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Nacisnąć przycisk ◀, aby wrócić do poprzedniej strony.**

## 3.3 Ikony stanu




Ikony stanu na ekranie · oryginał EN s. 9

> ⚠ **UWAGA**
> **Ikona zielona oznacza normalną pracę urządzenia, żółta oznacza nieprawidłowość.**

## Znaczenie ikon

| | | | |
|---|---|---|---|
| | Blower Motor | TS | Temp Sensor Unconnected |
| | Shaft Motor | | Temp Over Heat |
| | Hopper Motor | | Tip Over |
| | Lack Of Time | 2 | 2 Channel Mode |
| | PCB Too Hot | | |

Ikony i ich nazwy w oryginale · oryginał EN s. 9

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Blower Motor** | Silnik dmuchawy |
| 2 | **Shaft Motor** | Silnik wału |
| 3 | **Hopper Motor** | Silnik zasobnika |

| | | |
|---|---|---|
| 4 | **Lack Of Time** | Brak czasu pracy |
| 5 | **PCB Too Hot** | Przegrzanie płytki PCB |
| 6 | **Temp Sensor Unconnected** | Niepodłączony czujnik temperatury |
| 7 | **Temp Over Heat** | Zbyt wysoka temperatura |
| 8 | **Tip Over** | Przewrócenie |
| 9 | **2 Channel Mode** | Tryb 2-kanałowy |

### 3.4 Lista parametrów DMX

Kanał pierwszy (wartość DMX i funkcja):

| | | |
|---|---|---|
| CH1 | **0~10** | Stop |
| CH1 | **11~255** | Wysokość fontanny 1~25 |

Kanał drugi (wartość DMX i funkcja):

| | | |
|---|---|---|
| CH2 | **0~200** | Podgrzewanie wstępne wyłączone |
| CH2 | **11~39** | Zatrzymanie awaryjne |
| CH2 | **56~200** | Czyszczenie z materiału |
| CH2 | **240~255** | Podgrzewanie wstępne włączone |

## 4 Uwagi dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy uważnie przeczytać poniższe uwagi.

### 4.1 Wymagane warunki pracy

**OSTRZEŻENIE**

**Nie montować produktu na łatwopalnej powierzchni (linoleum, wykładzina, drewno, papier, karton, tworzywo sztuczne itp.). Upewnić się, że w miejscu pracy nie ma materiałów łatwopalnych ani wybuchowych.**

**OSTRZEŻENIE**

**Ludzie i materiały łatwopalne muszą znajdować się w odległości co najmniej 10 stóp (3 m) od urządzenia. Upewnić się, że odpadki nie spadają na łatwopalne przedmioty.**

**OSTRZEŻENIE**

**Nie używać urządzenia w temperaturze powyżej 122 °F (50 °C).**

### 4.2 Wskazówki bezpieczeństwa

**OSTRZEŻENIE**
**Zawsze podłączać przewód uziemiający, aby uniknąć porażenia prądem. Nie wolno zanurzać pracującego urządzenia w wodzie.**

**OSTRZEŻENIE**
**Nie dotykać iskier. Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.**

**OSTRZEŻENIE**
**Produkt bardzo mocno nagrzewa się podczas pracy i pozostaje gorący jeszcze długo po jej zakończeniu. Nie dotykać dyszy wylotowej i nie wkładać do niej palców.**

**OSTRZEŻENIE**
**Poziom hałasu wytwarzanego przez wytwornicę iskier szacuje się na 80 dB, zależnie od punktu położonego najbliżej urządzenia (urządzeń) podczas pracy w trybie emisji.**

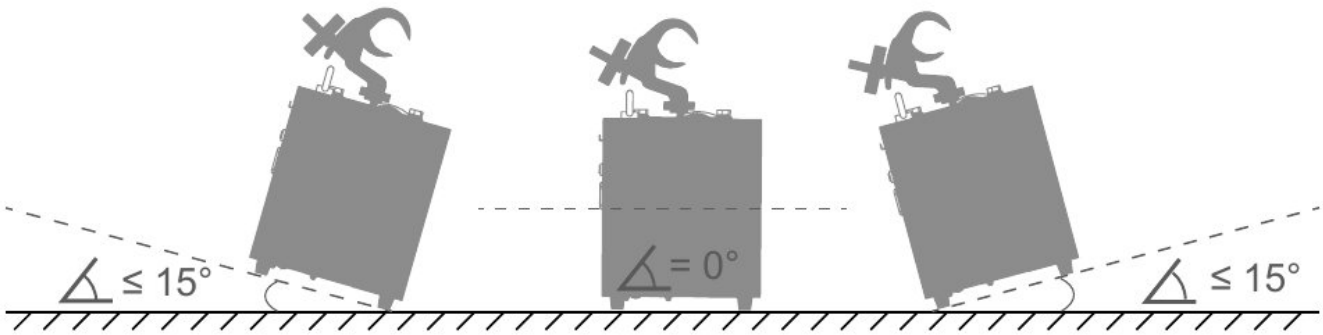
**OSTRZEŻENIE**
**Do gaszenia ognia zaleca się następujące metody: ogień można przykryć i ugasić materiałem podobnym do piasku, a do pożaru metali używać gaśnicy klasy D.**

## 5 Obsługa urządzenia

### 5.1 Przygotowanie

Zamontować urządzenie na stabilnej i wypoziomowanej kratownicy. Maksymalny kąt przechyłu nie może przekraczać 15 stopni.

### Dopuszczalny przechył

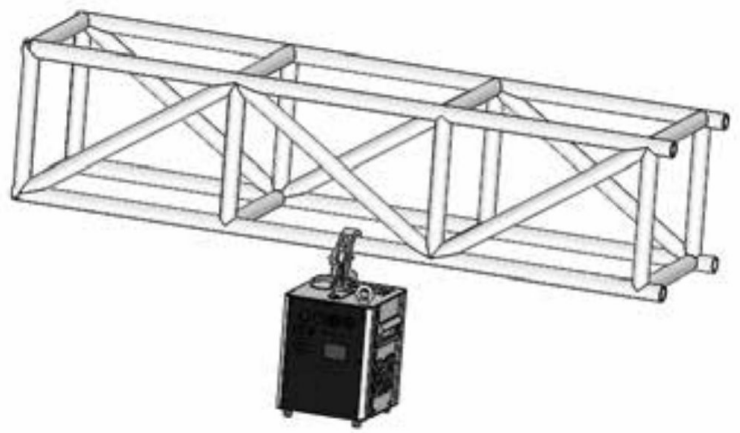



Przechył ≤ 15° w obie strony, położenie podstawowe 0° · oryginał EN s. 12

### 5.1.1 Montaż urządzenia

Zamontować produkt na kratownicy za pomocą dołączonego wyposażenia.

### Montaż na kratownicy



Urządzenie zawieszone na kratownicy · oryginał EN s. 12

Szczegółowe uwagi dotyczące montażu zawiera rozdział 4 „Uwagi dotyczące pracy".

### 5.1.2 Napełnianie granulatem

- Rozerwać próżniowe opakowanie granulatu i wsypać granulat przez otwór wsypowy na górze urządzenia.

- **Materiał eksploatacyjny wsypywać do otworu wsypowego, NIE do dyszy wylotowej.**

- Po napełnieniu szczelnie zamknąć pokrywę.
- Pojemność zasobnika wynosi 150 g.

**OSTRZEŻENIE**

**Granulat wsypywać przez otwór wsypowy na górze urządzenia wyłącznie przy wyłączonym zasilaniu.**

**OSTRZEŻENIE**

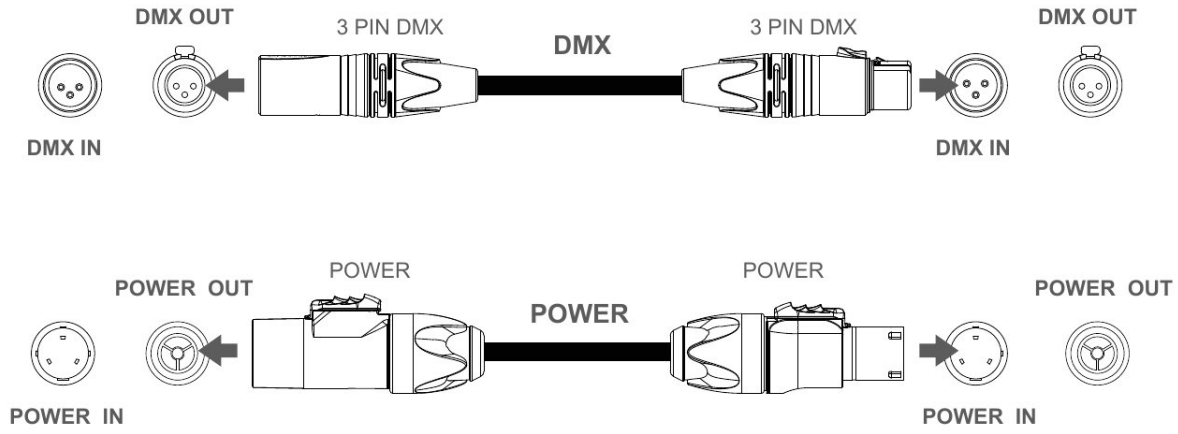
**Podczas wsypywania granulatu i testowania wytwornic iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć ich urazu.**

### 5.2 Podłączanie urządzenia

Podłączyć zasilanie i linię sygnałową DMX:

- Podłączyć wtyk zasilający pierwszego urządzenia.
- Pozostałe urządzenia połączyć szeregowo przewodem zasilającym.
- Pozostałe urządzenia połączyć szeregowo przewodem DMX.
- Podłączyć PYRO SIM CONTROLLER lub sterownik DMX512.

## Schemat połączeń




Połączenia DMX (3 PIN) i zasilania (POWER) · oryginał EN s. 13

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Nie używać uszkodzonego wtyku zasilającego ani przewodu zasilającego. Dla tego produktu zaleca się łączyć szeregowo z jednego wtyku zasilającego najwyżej 4 urządzenia.**

### 5.3 Ustawienia początkowe

Zakresy ustawień i ustawienia domyślne:

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Set Temperature (temperatura)** | zakres: 400-800 · domyślnie: 680 |
| 2 | **Set DMX Address (adres DMX)** | zakres: 1~512 · domyślnie: 1 |
| 3 | **DMX Channel Mode (tryb kanałów)** | zakres: 2-8 · domyślnie: 2 |
| 4 | **Set Density (gęstość)** | zakres: Maximum / Moderate / Minimum · domyślnie: Maximum |
| 5 | **Safety Address (adres bezpieczeństwa)** | zakres: 501~511 · domyślnie: OFF |
| 6 | **Auto Heat (automatyczne grzanie)** | zakres: ON/OFF · domyślnie: ON |
| 7 | **Tilt Sensor (czujnik przechyłu)** | zakres: ON/OFF · domyślnie: ON |
| 8 | **TFT BackLight (podświetlenie TFT)** | zakres: ON/OFF · domyślnie: ON |
| 9 | **Restore Defaults (przywracanie domyślnych)** | zakres: YES/NO · domyślnie: NO |

- Włączyć zasilanie.

- Sprawdzić ikony stanu urządzenia (opis ikon w punkcie 3.3).

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Urządzenia można ponownie użyć dopiero po zleceniu specjaliście jego sprawdzenia i naprawy.**

- Temperatura emisji iskier urządzenia to fabryczna temperatura domyślna. Po odłączeniu sygnału DMX produkt nagrzewa się automatycznie. Funkcję automatycznego grzania można włączyć lub wyłączyć; sposób obsługi opisuje punkt 3.2 „Ustawienia menu".
- Gdy do wytwornic iskier podłączony jest sygnał DMX, funkcję grzania można uruchomić tylko z konsoli Sim Pyro.

### 5.3.1 Ustawianie trybu kanałów

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Urządzenie pracuje w trybie 2-kanałowym. Sposób obsługi opisuje punkt 3.2 „Ustawienia menu".**

### 5.3.2 Ustawianie adresu DMX

Ustawić adres DMX zgodnie z trybem kanałów:

- W trybie 2-kanałowym ustawiać adresy DMX wytwornic iskier jako 1, 3, 5, 7 itd.

> ⚠ **UWAGA**
> **Nie ustawiać powtarzających się adresów.**

## 5.4 Zbliżanie karty czasowej RFID

Aby uniknąć awarii urządzenia i innych zdarzeń zagrażających bezpieczeństwu spowodowanych materiałami eksploatacyjnymi złej jakości, produkt działa wyłącznie ze specjalną kartą czasową RFID.

> ⚠ **UWAGA**
> **Każde przyłożenie karty doładowuje 12 minut. W jednym urządzeniu można wykorzystać najwyżej 2 karty czasowe, razem 24 minuty. Kartę można przyłożyć ponownie dopiero wtedy, gdy pozostały czas jest krótszy niż 20 minut.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Jeżeli klient uszkodzi funkcję odczytu karty lub funkcja odczytu karty zostanie wyłączona na życzenie klienta.**

## 5.5 Uruchamianie emisji iskier

Urządzeniem można sterować z konsoli Pyro Sim Controller lub konsoli DMX512.

### 5.5.1 Włączanie zasilania konsoli

Włączyć zasilanie konsoli.

### 5.5.2 Włączanie funkcji grzania

**UWAGA**

**Funkcję grzania włącza wartość DMX 240~255 na drugim kanale. Po włączeniu podgrzewanie wstępne trwa około 5 minut.**

**UWAGA**

**Po włączeniu grzania kontrolka <HEAT> na urządzeniu zaświeci się na czerwono, a kontrolka <READY> miga na zielono, sygnalizując nagrzewanie.**

**UWAGA**

**Gdy kontrolka <READY> świeci na zielono w sposób ciągły, nagrzewanie jest zakończone i urządzenie przechodzi w stan gotowości do emisji iskier.**

**UWAGA**

**Przy sterowaniu urządzeniami z Pyro Sim Controller ekran pokazuje w czasie rzeczywistym temperaturę każdego urządzenia. Gdy wartość temperatury płytki sterującej zmieni kolor na zielony, nagrzewanie jest zakończone i urządzenie przechodzi w stan gotowości do emisji iskier.**

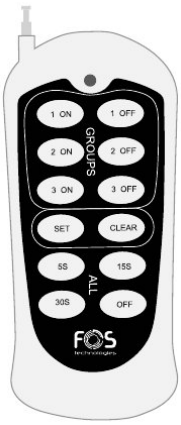
### 5.5.3 Regulacja wysokości iskier

Wysokość iskier regulować pierwszym kanałem. Zakres regulacji to wartości DMX 11-255.

**UWAGA**

**Do gaszenia ognia zaleca się następujące metody: ogień można przykryć i ugasić materiałem podobnym do piasku, a do pożaru metali używać gaśnicy klasy D.**

### 5.5.4 Emisja iskier z pilota




Pilot zdalnego sterowania · oryginał EN s. 17

Bateria: 23VA 12V.

Przed użyciem sprawdzić wytwornicę iskier i pilota. Parowanie pilota:

1 Podłączyć zasilanie do urządzenia, uruchomić je i wysunąć antenę pilota.

2 Przytrzymać przycisk <SET>, aż na ekranie pojawi się komunikat „Control Pair code 433M". Oznacza on udane parowanie.

> ⚠ **UWAGA**
> **Zaleca się, aby jeden pilot sterował najwyżej 3 grupami wytwornic iskier (urządzenia w tej samej grupie powinny mieć ten sam adres DMX).**

### Obsługa wytwornicy iskier po sparowaniu

1 Podłączyć zasilanie i uruchomić wytwornicę iskier.

2 Otworzyć pokrywę otworu wsypowego i dodać materiał eksploatacyjny.

3 Jeśli konsola DMX nie jest podłączona, urządzenie nagrzeje się automatycznie. Gdy kontrolka <READY> zaświeci się na zielono, nagrzewanie jest zakończone i wytwornica przechodzi w tryb emisji iskier.

4 Nacisnąć przycisk <1 ON>, aby rozpocząć emisję. Domyślnie ustawiona jest największa wysokość iskier.

5 Nacisnąć <1 OFF>, aby zakończyć emisję.

6 **Po pokazie nacisnąć <CLEAR>, aby usunąć materiał. Naciskać ten przycisk wielokrotnie, aż przestaną wylatywać iskry.**

8 Wyłączyć urządzenie, odłączyć zasilanie i wysypać pozostały materiał eksploatacyjny.

9 **Pozostały materiał eksploatacyjny przechowywać z dala od ognia, w suchym miejscu.**

## 5.6 Usuwanie materiału

Produkt ma funkcję usuwania materiału, która pozwala oczyścić urządzenie z materiału podgrzanego, ale niewyrzuconego w postaci iskier. Zapobiega to tworzeniu się grudek w komorze spalania i zacięciu urządzenia.

> ⚠ **UWAGA**
> **Do czyszczenia używać funkcji czyszczenia na drugim kanale: wartość DMX 56-200.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Tę funkcję należy wykonać na zakończenie każdego pokazu.**

## 5.7 Czyszczenie urządzenia

Po usunięciu materiału oczyścić urządzenie, aby wydłużyć jego żywotność:

- Wyłączyć zasilanie urządzenia.
- Odłączyć przewód zasilający i przewód sygnałowy DMX.

- Wilgotną ściereczką usunąć kurz i zanieczyszczenia z powierzchni urządzenia.

- **Niewykorzystany granulat przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, zapakowany próżniowo w szczelne torebki foliowe (aluminiowe), chroniony przed wilgocią, ciepłem, gorącymi powierzchniami, otwartym ogniem i innymi źródłami zapłonu.**

## 6 Konserwacja urządzenia

Aby jak najlepiej wykorzystać produkt, należy go czyścić i konserwować. Zalecana procedura:

⚠ **PRZESTROGA**

**Po pewnym czasie użytkowania sprawdzić, czy wewnątrz dyszy nie ma narostów materiału eksploatacyjnego. Jeśli są, usunąć je w niezbędnym zakresie. W przeciwnym razie mogą pogorszyć efekt iskier, a nawet uszkodzić urządzenie.**

## 7 Usuwanie usterek

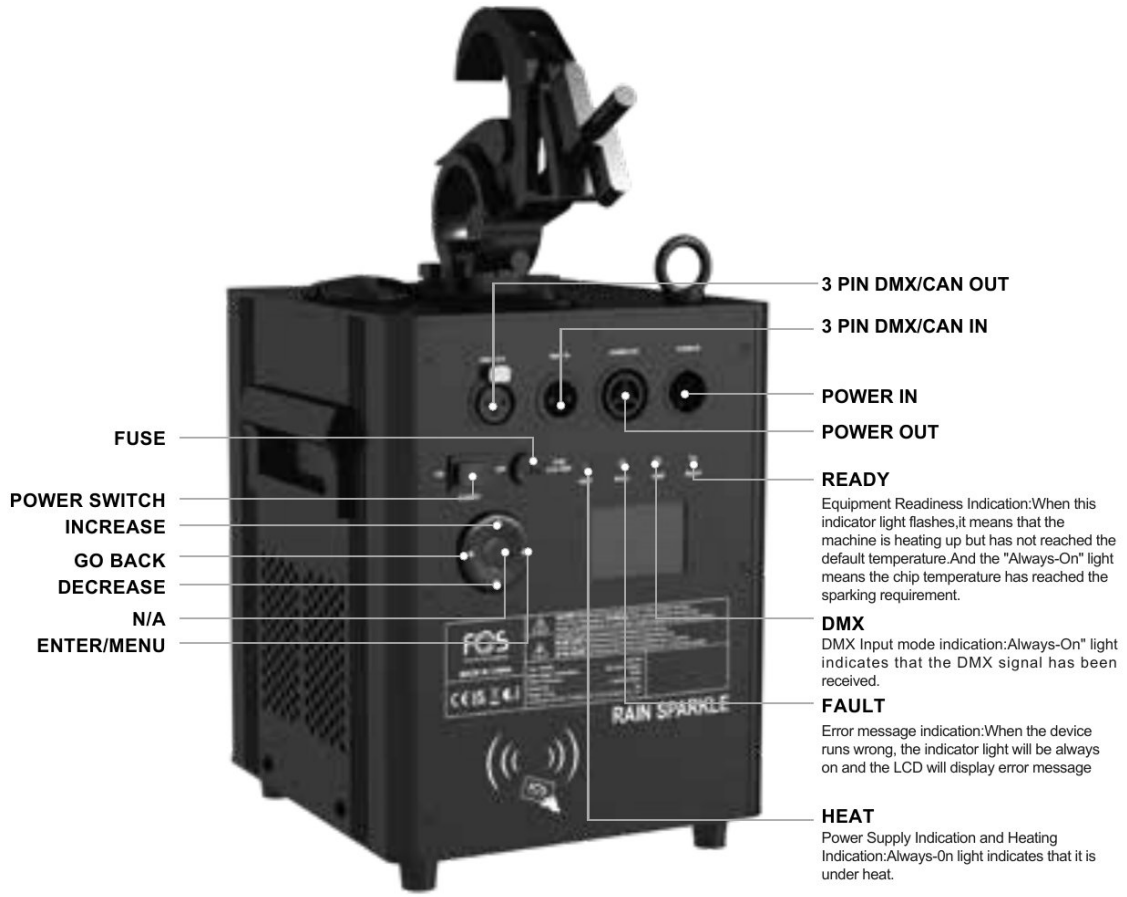
W tabeli podano kod i komunikat błędu, jego opis oraz sposób postępowania.

| | | |
|---|---|---|
| E0 | **System Error, Storage Fail: błąd systemu, awaria pamięci** | Wymienić płytę główną. |
| E1 M1 | **Motor Protect: zabezpieczenie lub odłączenie silnika dmuchawy** | 1. Uruchomić urządzenie ponownie, aby skasować alarmy; przerwać pracę na 15 minut, aż temperatura wróci do normy. 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną. |
| E1 M2 | **Motor Protect: zabezpieczenie lub odłączenie silnika wału** | 1. Zablokowany silnik wału (ręcznie wykonać funkcję usuwania materiału). 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną. |
| E1 M3 | **Motor Protect: zabezpieczenie lub odłączenie silnika zasobnika** | 1. Zablokowany silnik zasobnika (ręcznie wykonać funkcję usuwania materiału). 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. |
| E2 | **Temp Sensor Unconnected: odłączony czujnik temperatury** | 1. Sprawdzić połączenie przewodów czujnika temperatury. 2. Wymienić czujnik temperatury. 3. Wymienić płytę główną. |
| E3 | **PCB Too Hot: zbyt gorąca płyta główna** | Przerwać pracę urządzenia, aż temperatura płyty głównej wróci do normy. |
| E4 | **Time Remain: niewystarczający czas pracy** | Zeskanować nową kartę RFID. |

| | | |
|---|---|---|
| E5 | **Temp Over Heat: zabezpieczenie grzania z powodu zbyt wysokiej temperatury** | Przerwać pracę urządzenia, aż temperatura wróci do normy. Alarm skasuje się automatycznie. |
| E6 | **Heat Fail: nieudany proces grzania** | 1. Sprawdzić połączenie przewodów płytki grzewczej. 2. Wymienić cewkę grzewczą. 3. Wymienić płytkę grzewczą. |
| E7 | **Tip Over: alarm przewrócenia** | Zabezpieczenie przed przewróceniem włącza się, gdy kąt przekracza 45 stopni. Alarm wyłączy się automatycznie po przywróceniu urządzenia do normalnego położenia. |
| E8 | **Sub PCB Unconnected: odłączona płytka pomocnicza (Sub-PCB)** | 1. Sprawdzić połączenie przewodów płytki Sub-PCB. 2. Wymienić płytkę Sub-PCB. 3. Wymienić płytę główną. |
| brak | **Illegal Card, Machine Locked: urządzenie zablokowane z powodu użycia nielegalnej lub skopiowanej karty RFID** | Użycie nielegalnej lub pirackiej karty RFID blokuje urządzenie. W takim przypadku sprzedawca przestaje świadczyć gwarancję i obsługę posprzedażową. Aby odblokować urządzenie, skontaktować się ze sprzedawcą. |

RYSUNEK 1 / 2

# Panel tylny

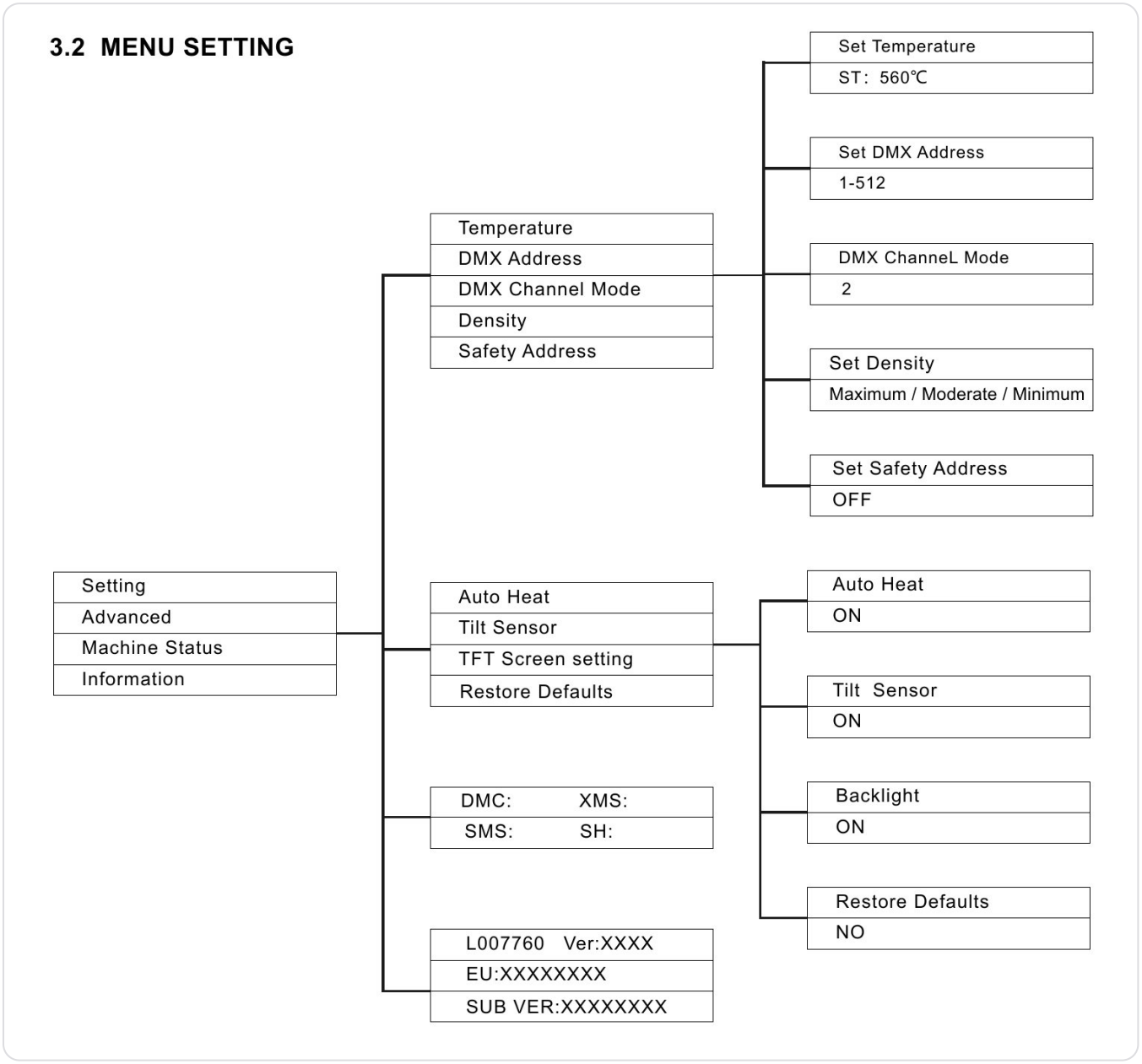



Podpisy na rysunku w języku oryginału; objaśnienia w legendzie.

| NR | OPIS |
|---|---|
| 3 PIN DMX/CAN OUT | Wyjście DMX/CAN, 3 piny |
| 3 PIN DMX/CAN IN | Wejście DMX/CAN, 3 piny |
| POWER IN | Wejście zasilania |
| POWER OUT | Wyjście zasilania |
| FUSE | Bezpiecznik |
| POWER SWITCH | Wyłącznik zasilania |
| INCREASE | Zwiększanie wartości |
| GO BACK | Powrót |
| DECREASE | Zmniejszanie wartości |
| N/A | N/A (bez opisu funkcji) |
| ENTER/MENU | Zatwierdzanie / menu |
| READY | Kontrolka gotowości |
| DMX | Kontrolka sygnału DMX |
| FAULT | Kontrolka błędu |
| HEAT | Kontrolka zasilania i grzania |

RYSUNEK 2 / 2

# Struktura menu




Napisy w menu pozostawiono jak na ekranie urządzenia; objaśnienia w punkcie 3.2.

OD DYSTRYBUTORA

# Wsparcie VEX: FOS Rain Sparkle

Materiały VEX Systems dla użytkowników FOS Rain Sparkle: serwis, oryginalne części, akcesoria i doradztwo. Ta strona nie jest częścią tłumaczenia instrukcji.

SERWIS

## Serwis i naprawy

Usterka lub nietypowe działanie? Opisz problem i podaj numer seryjny, a wskażemy dalsze kroki: diagnostykę, naprawę lub wymianę.

Zgłoś serwis →

biuro@vex-systems.pl

CZĘŚCI

## Oryginalne części FOS Technologies

Potrzebujesz części lub elementu wyposażenia? Napisz, czego szukasz, a sprawdzimy dostępność u producenta.

Zapytaj o część →

biuro@vex-systems.pl

INTEGRACJA

## Doradztwo i integracja

Dobierzemy sprzęt pod konkretny obiekt oraz omówimy montaż i uruchomienie. Opisz projekt, a zaproponujemy zakres.

Omów projekt →

vex-systems.pl/integracje

PODOBNE PRODUKTY

**FOS Case FOS Spark X5 IP**
Iskry

**FOS Case Rain Sparkle**
Iskry

**FOS Case Spark Jet PRO**
Iskry

Zobacz katalog →

vex-systems.pl/dystrybucja

VEX

## Zamów lub zapytaj

+48 794 797 959
biuro@vex-systems.pl
vex-systems.pl/kontakt

Karta produktu

INFORMACJE O DOKUMENCIE

# Producent i dystrybutor

PRODUCENT

## FOS Technologies LTD

Bulevard Iliensko Shose 8, Sladova Baza ZMM, Sofia, Bułgaria
info@fos-lighting.eu · www.fos-lighting.eu

DYSTRYBUTOR W POLSCE

## VEX Systems

biuro@vex-systems.pl
+48 794 797 959
vex-systems.pl

Media Rental Oleksandr Zakariya
al. Niepodległości 20/55, 02-653 Warszawa
NIP 5214048857

VEX Systems jest oficjalnym dystrybutorem FOS Technologies w Polsce: dobór sprzętu, dostawa, integracja i opieka techniczna w jednym miejscu. Opisz obiekt, a wskażemy właściwy zestaw i zakres wsparcia.

Strona produktu
vex-systems.pl

Oryginał instrukcji (EN)
fos-lighting.eu

vex-systems.pl

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej z języka angielskiego.
W sprawach spornych rozstrzyga oryginał producenta.