

INSTRUKCJA OBSŁUGI · PL

FOS Spark X5 IP

Wytwornica zimnych iskier IP55

IP55	3-5 m	14,6 kg
SZCZELNOŚĆ	REGULACJA WYSOKOŚCI	MASA NETTO

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej FOS Technologies
oryginał EN · kod produktu L007564
wersja tłumaczenia 1.0 · 26.11.2026

Karta produktu
i zapytanie B2B
vex-systems.pl

Spis treści

0 Zastrzeżenia i oznaczenia §0
1 Wprowadzenie do produktu §1
2 Parametry techniczne §2
3 Obsługa ekranu i panelu §3
4 Uwagi dotyczące pracy §4
5 Obsługa urządzenia §5
6 Konserwacja urządzenia §6
7 Usuwanie usterek §7
Rysunki rys. 1-4
Od dystrybutora: serwis i części VEX

0 Zastrzeżenia i oznaczenia

Zastrzeżenia

Przed montażem i użyciem produktu należy uważnie przeczytać instrukcję. Nieprzeczytanie instrukcji lub niestosowanie się do niej może prowadzić do uszkodzenia produktów i obrażeń personelu, za co Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności.

Produkt jest urządzeniem profesjonalnym. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wypadki ani straty spowodowane użytkowaniem lub konserwacją produktu przez personel bez profesjonalnego przeszkolenia i upoważnienia.

W razie zmiany informacji zawartych w instrukcji lub specyfikacji produktu Spark Fabrica nie będzie o tym dodatkowo informować ani nie odpowiada za błędy i pominięcia. Nasza firma zastrzega sobie prawo do zmiany instrukcji obsługi w dowolnym czasie.

Przedmowa

Instrukcja zawiera ostrzeżenia, przestrogi i uwagi dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia. Należy je uważnie przeczytać. Są one oznaczone w następujący sposób:

OSTRZEŻENIE
Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

PRZESTROGA
Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować lekkie lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA
Oznacza, że należy zachować ostrożność.

1 Wprowadzenie do produktu

Produkt należy do urządzeń do efektów specjalnych i jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Jest to urządzenie symulujące zimne ognie: w technologii CST podgrzewa specjalny proszek metalowy i wyrzuca fontannę srebrnych iskier, bezpieczniejszą niż tradycyjne zimne ognie.

Można regulować trzy parametry: wysokość, gęstość i czas trwania. Produkt jest powszechnie stosowany na weselach, koncertach, wydarzeniach sportowych, spotkaniach eventowych itp. Pobudza zainteresowanie i ożywia wydarzenie.

1.1 Przegląd produktu

Elementy urządzenia i ich oznaczenia przedstawiono na rysunku 1.

1.2 Akcesoria produktu

1.2.1 Przewód zasilający z wtykiem 1,6 m lub przewód zasilający połączeniowy 3 m.

1.2.2 Przewód połączeniowy DMX 3 m.

1.2.3 Instrukcja obsługi.

> ⚠ **UWAGA**
> **Ostrożnie otworzyć opakowanie i sprawdzić, czy zawartość jest w dobrym stanie.**

1.3 Granulat Spark Fabrica Granule

Specjalny proszek metalowy wyróżnia się wysoką zawartością i małą ilością pozostałości. Jest to specjalny materiał eksploatacyjny, który podczas iskrzenia nie wytwarza dymu, zapachu ani innych toksycznych gazów.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Wolno używać wyłącznie materiałów eksploatacyjnych dostarczanych przez Spark Fabrica. Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności za żadne uszkodzenia urządzeń, obrażenia personelu ani szkody w mieniu spowodowane użyciem materiałów eksploatacyjnych niedostarczonych przez tę firmę.**

2 Parametry techniczne

Identyfikacja i zasilanie

2.1	**Producent**	SPARK FABRICA
2.2	**Nazwa / model**	SPARK TIDE / SF-X5
2.3	**Stopień ochrony**	IP55
2.4	**Napięcie i częstotliwość zasilania**	100-120 V, 60 Hz · 200-240 V, 50 Hz
2.5	**Parametry ogranicznika prądu**	10 A, 100-120 V / 5 A, 200-240 V

2.6	**Prąd ciągły (Constant Current)**	6,5 A, 100-120 V / 3,5 A, 200-240 V
2.7	**Znamionowy całkowity pobór mocy**	700 W
2.8	**Złącze wejścia zasilania**	SEETRONIC
2.9	**Złącze wyjścia zasilania**	SEETRONIC
2.10	**Złącze sygnału DMX**	3-pin / 5-pin

Nagrzewanie, zasobnik i praca

2.11	**Czas nagrzewania**	< 5 minut
2.12	**Pojemność zasobnika proszku**	300 g
2.13	**Płynnie regulowana gęstość**	maksymalna / średnia / minimalna
2.14	**Regulowana wysokość**	3-5 m
2.15	**Poziomy wysokości**	1-10
2.16	**Zużycie proszku (wydatek 100%)**	17-20 g/min
2.17	**Maks. czas jednej ciągłej emisji**	30 s

Sterowanie

2.18	**Protokół sterowania**	DMX-512
2.19	**Karta zbliżeniowa RFID**	tak
2.20	**SMPTE**	wyzwalanie muzyką

Akcesoria

2.21	**Przewód z wtykiem zasilającym**	SEETRONIC (1,6 m)
2.22	**Pilot zdalnego sterowania**	opcja
2.23	**Przewód DMX**	tak, 3 m
2.24	**Przewód zasilający**	tak, 3 m
2.25	**Linka zabezpieczająca**	opcja
2.26	**Ucho zabezpieczające**	tak

2.27	**Dolna śruba montażowa**	nie
2.28	**Moduł aktualizacji (Update Box)**	opcja
2.29	**Terminator 120 Ω**	opcja

Certyfikaty, masa, wymiary i granulat

2.30	**CE**	tak
2.31	**RoHS**	tak
2.32	**Masa netto**	14,6 kg
2.33	**Masa brutto**	17 kg
2.34	**Wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.)**	294 mm × 310 mm × 318 mm
2.35	**Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)**	360 mm × 380 mm × 410 mm
2.36	**Granulat**	Spark Fabrica Granule

3 Obsługa ekranu i panelu

3.1 Panel tylny

Rozmieszczenie elementów panelu przedstawiono na rysunku 2. Znaczenie kontrolek:

3.1.1 READY (gotowość): gdy urządzenie jest gotowe, miganie oznacza, że temperatura nagrzewania nie osiągnęła jeszcze ustawionej temperatury podtrzymania, a światło ciągłe, że temperatura mechanizmu osiągnęła wartość wymaganą do wyrzutu iskier.

3.1.2 DMX: tryb wejścia DMX wskazuje odebranie sygnału DMX; w trybie bezprzewodowego urządzenia nadrzędnego kontrolka stale miga.

3.1.3 FAULT (błąd): sygnalizacja komunikatu o błędzie. Gdy urządzenie działa nieprawidłowo, kontrolka się zapala, a na ekranie LCD pojawia się komunikat o błędzie.

3.1.4 HEAT (nagrzewanie): wskaźnik stanu nagrzewania mechanizmu. Światło ciągłe oznacza trwające nagrzewanie.

3.2 Ustawienia w menu

Strukturę menu przedstawiono na rysunku 3.

> ⚠ **UWAGA**
> **Nacisnąć <OK>, aby wejść do ustawień menu. Jeśli nie zostanie wprowadzona żadna zmiana, ekran automatycznie wróci do głównego widoku stanu.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Parametry zmienia się przyciskiem ▲ lub ▼. Po zmianie parametry migają; aby zapisać zmianę, nacisnąć przycisk <OK>.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Naciśnięcie przycisku ◀ powoduje powrót do poprzedniej strony.**

3.3 Ikony stanu

Ikony stanu i ich nazwy przedstawiono na rysunku 4.

> ⚠ **UWAGA**
> **Zielony kolor ikon oznacza, że urządzenie pracuje prawidłowo, a żółty oznacza nieprawidłowość.**

3.4 Lista parametrów DMX

Pierwszy kanał (CH1), wartość DMX i funkcja:

CH1	**0~10**	Stop
CH1	**11~255**	Wysokość fontanny 1~25

Drugi kanał (CH2):

CH2	**0~200**	Wstępne nagrzewanie wyłączone
CH2	**11~39**	Zatrzymanie awaryjne
CH2	**56~200**	Usuwanie materiału
CH2	**240~255**	Wstępne nagrzewanie włączone

Kanał bezpieczeństwa (SAFE):

SAFE	**0~200**	Sterowanie wyłączone
SAFE	**201~255**	Sterowanie włączone

4 Uwagi dotyczące pracy

Projektowy stopień ochrony urządzenia to IP55. Urządzenia można używać w deszczu w warunkach, które nie przekraczają warunków badania IP55 lub są do nich zbliżone.

4.1 Wymagane warunki pracy

OSTRZEŻENIE

Nie montować produktu na łatwopalnej powierzchni (linoleum, wykładzina, drewno, papier, karton, tworzywo sztuczne itp.). Upewnić się, że w miejscu użytkowania nie ma materiałów łatwopalnych ani palnych.

OSTRZEŻENIE

Nie używać w zamkniętej, ciasnej przestrzeni. Produkt zawsze montować w miejscu z odpowiednią wentylacją, w odległości co najmniej 20 in (50 cm) od sąsiednich powierzchni.

OSTRZEŻENIE

Produkt nie ma ochrony odgromowej. Nie używać go podczas burzy.

OSTRZEŻENIE

Ludzi i materiały łatwopalne utrzymywać w odległości co najmniej 10 stóp (3 m) od urządzenia i upewnić się, że opadające pozostałości nie spadają na przedmioty łatwopalne.

OSTRZEŻENIE

Nie używać urządzenia w temperaturze powyżej 122 °F (50 °C).

4.2 Zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE

Zawsze podłączać przewód uziemiający, aby uniknąć porażenia prądem. Nie wolno zanurzać urządzenia w wodzie podczas pracy.

OSTRZEŻENIE

Woda z podłoża, która dostanie się do dolnej części urządzenia lub ją zakryje, spowoduje awarię urządzenia lub ryzyko upływu prądu. W deszczową pogodę upewnić się, że spód urządzenia jest w bezpiecznej odległości od wody na powierzchni, aby woda nie dostała się do urządzenia od spodu.

OSTRZEŻENIE

Nie dotykać iskier. Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.

OSTRZEŻENIE

Dopilnować, aby nic nie wpadło do dyszy urządzenia Spark Tide. Nie zakrywać otworu dyszy wylotowej.

OSTRZEŻENIE

Podczas pracy produkt jest bardzo gorący i pozostaje gorący przez długi czas po jej zakończeniu. Nie dotykać dyszy wylotowej i nie wkładać do niej palców.

OSTRZEŻENIE

Zapewnić, aby dzieci, osoby nieupoważnione i zwierzęta nie miały dostępu do urządzenia.

OSTRZEŻENIE

Poziom hałasu wytwarzanego przez wytwornicę iskier szacuje się na 80 dB, w zależności od punktu najbliższego urządzeniu (urządzeniom) podczas pracy z wyrzutem iskier.

OSTRZEŻENIE

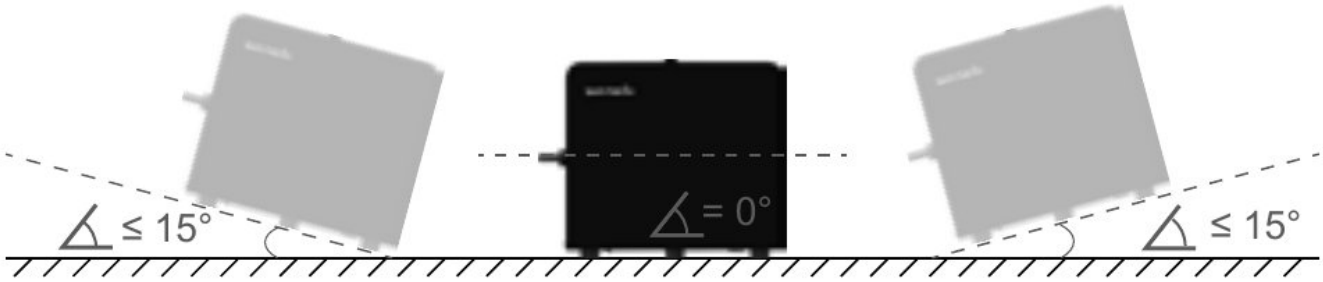
Podczas wsypywania granulatu i testowania wytwornicy (wytwornic) iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć ich urazu.

OSTRZEŻENIE

Zalecane są następujące środki gaśnicze: dowolny rodzaj piasku lub substancji zdolnej stłumić aktywne metale; gaśnice klasy „D" do pożarów metali.

5 Obsługa urządzenia

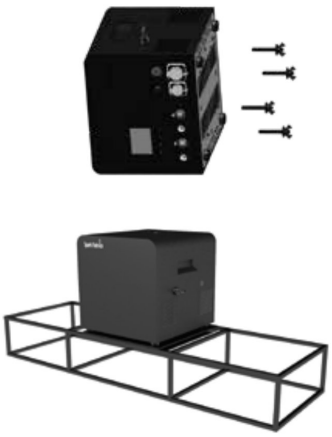
5.1 Przygotowanie



Dopuszczalne pochylenie urządzenia · oryginał EN s. 12

Ustawić urządzenie na twardym i równym podłożu. Maksymalny kąt pochylenia nie może przekraczać 15 stopni.

5.1.1 Montaż urządzenia



Montaż na kratownicy · oryginał EN s. 12

Zamontować produkt na kratownicy przy użyciu dołączonych akcesoriów.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Ludzi i materiały łatwopalne utrzymywać w odległości co najmniej 10 stóp (3 m) od urządzenia i upewnić się, że opadające pozostałości nie spadają na przedmioty łatwopalne.**

Szczegółowe uwagi dotyczące montażu: patrz rozdział 4 „Uwagi dotyczące pracy”.

5.1.2 Wsypywanie granulatu Spark Fabrica



Wsypywanie granulatu przez otwór zasypowy · oryginał EN s. 13

Spark Fabrica Granule to materiał eksploatacyjny zaprojektowany specjalnie do wytwornic iskier, służący do uzyskania na scenie efektu fontanny zimnych ogni.

Rozerwać opakowanie próżniowe i wsypać granulat Spark Fabrica Granule przez otwór zasypowy na górze urządzenia:

1 **Materiał eksploatacyjny wsypywać do otworu zasypowego. NIE do dyszy wylotowej.**

2 Po wsypaniu dokładnie zamknąć pokrywę.

3 Pojemność zasobnika wynosi 300 g.

OSTRZEŻENIE

Granulat Spark Fabrica Granule wsypywać przez otwór zasypowy na górze urządzenia wyłącznie przy wyłączonym zasilaniu.

OSTRZEŻENIE

Podczas wsypywania granulatu i testowania wytwornicy (wytwornic) iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć ich urazu.

5.2 Podłączanie urządzenia



Złącza DMX i zasilania · oryginał EN s. 14

Podłączyć przewody zasilania i sygnału DMX:

1. Podłączyć wtyk zasilający pierwszego urządzenia.
2. Kolejne urządzenia połączyć szeregowo przewodem zasilającym.
3. Kolejne urządzenia połączyć szeregowo przewodem połączeniowym DMX.
4. Podłączyć kontroler PYRO SIM CONTROLLER lub sterownik DMX512.

OSTRZEŻENIE

Nie używać uszkodzonych wtyków ani przewodów zasilających. Zaleca się, aby z jednego wtyku zasilającego łączyć szeregowo najwyżej 4 takie urządzenia.

PRZESTROGA

Do wyjścia ostatniego urządzenia podłączyć przewidziany terminator 120 Ω, aby zwiększyć odporność urządzenia na zakłócenia.

PRZESTROGA

Obliczyć całkowity prąd wymagany przez wszystkie produkty, uwzględniając parametry zasilania i bezpieczników produktów.

UWAGA

Standardowa długość przewodu zasilającego i przewodu sygnałowego wynosi 3 m. Większą długość można uzyskać, łącząc je szeregowo.

5.3 Ustawienia początkowe

Zakresy i ustawienia domyślne:

• **Temperatura (Set Temperature)**	zakres: 400-620 · domyślnie: 560
• **Adres DMX (DMX Address)**	zakres: 1~512 · domyślnie: 1
• **Tryb kanałów DMX (DMX Channel Mode)**	zakres: 2-8 · domyślnie: 2
• **Gęstość (Density)**	zakres: Maximum / Moderate / Minimum (maksymalna / średnia / minimalna) · domyślnie: Maximum
• **Automatyczne nagrzewanie (Auto Heat)**	zakres: ON/OFF · domyślnie: ON
• **Czujnik przechyłu (Tilt Sensor)**	zakres: ON/OFF · domyślnie: ON
• **Tryb pracy (Working Mode)**	zakres: Rainy/Sunny (deszcz / słońce) · domyślnie: Rainy
• **Podświetlenie TFT (TFT BackLight)**	zakres: ON/OFF · domyślnie: ON
• **Adres bezpieczeństwa (Safety Address)**	zakres: 0~512 · domyślnie: OFF(0)
• **Przywracanie ustawień (Restore Default)**	zakres: Yes/No · domyślnie: No

1 Włączyć zasilanie.

2 Sprawdzić ikonę stanu urządzenia (opis ikon: patrz punkt 3.3).

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Żółta ikona oznacza nieprawidłowość urządzenia. Użyć go dopiero po zleceniu specjaliście sprawdzenia i naprawy urządzenia.**

3 Temperatura iskrzenia urządzenia to fabryczna temperatura domyślna. Po odłączeniu sygnału DMX produkt nagrzewa się automatycznie. Funkcję automatycznego nagrzewania można włączyć lub wyłączyć: sposób obsługi podano w punkcie 3.2 „Ustawienia w menu".

4 Gdy do wytwornic iskier podłączony jest sygnał DMX, funkcję nagrzewania można uruchomić wyłącznie z konsoli Sim Pyro Console.

5.3.1 Ustawianie trybu kanałów

PRZESTROGA

Urządzenie ma tryb 2-kanałowy i tryb 3-kanałowy. Sposób ustawienia podano w punkcie 3.2 „Ustawienia w menu”.

5.3.2 Ustawianie adresu DMX

Adres DMX ustawić zgodnie z trybem kanałów. W trybie 2-kanałowym ustawiać adresy DMX wytwornic iskier na 1, 3, 5, 7 itd.

UWAGA

Nie ustawiać powtarzających się adresów.

5.3.3 Tryb Sunny/Rainy (słońce / deszcz)

UWAGA

W trybie Sunny przesłona dyszy iskrzącej jest normalnie otwarta, a iskrzenie może uruchamiać się szybciej.

UWAGA

Sposób ustawienia podano w punkcie 3.2 „Ustawienia w menu”.

5.4 Odczyt karty czasowej RFID

Aby uniknąć awarii urządzenia i innych wypadków spowodowanych materiałami eksploatacyjnymi złej jakości, produktu można używać wyłącznie ze specjalną kartą czasową RFID.

UWAGA

Każde przyłożenie karty doładowuje 12 minut. W każdym urządzeniu można odczytać najwyżej 2 karty czasowe, łącznie maksymalnie 24 minuty. Ponowne przyłożenie karty jest możliwe dopiero, gdy pozostały czas jest krótszy niż 20 minut.

UWAGA

Jeśli klient uszkodzi funkcję odczytu karty lub zostanie ona wyłączona na życzenie klienta, Spark Fabrica nie zapewni gwarancji jakości ani obsługi posprzedażowej. Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności za związane z tym wypadki i straty.

5.5 Rozpoczęcie iskrzenia

Urządzeniem można sterować z konsoli Pyro Sim Controller lub konsoli DMX512.

5.5.1 Włączenie zasilania konsoli

5.5.2 Włączenie funkcji nagrzewania

UWAGA
Funkcję nagrzewania włącza wartość DMX 240~255 na drugim kanale. Po włączeniu wstępne nagrzewanie trwa około 5 minut.

UWAGA
Po włączeniu nagrzewania kontrolka <HEAT> na urządzeniu świeci na czerwono, a kontrolka <READY> miga na zielono, sygnalizując nagrzewanie.

UWAGA
Nagrzewanie jest zakończone, gdy kontrolka <READY> świeci na zielono światłem ciągłym. Wytwornica iskier przechodzi wtedy w stan iskrzenia.

UWAGA
Przy sterowaniu z Pyro Sim Controller na ekranie wyświetlana jest bieżąca temperatura każdego urządzenia. Gdy wartość temperatury płyty sterującej zmieni kolor na zielony, nagrzewanie jest zakończone i urządzenie przechodzi w stan iskrzenia.

5.5.3 Regulacja wysokości iskrzenia

Wysokość iskrzenia reguluje się na pierwszym kanale w zakresie wartości DMX 11-255.

OSTRZEŻENIE

Nie dotykać iskier i nie wkładać palców do dyszy wylotowej.

OSTRZEŻENIE

Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.

OSTRZEŻENIE

Zachować co najmniej 10 ft (3 m) odległości od urządzenia do najbliższej osoby lub materiału łatwopalnego. Upewnić się, że opadające pozostałości nie dostają się na materiały łatwopalne.

OSTRZEŻENIE

Maksymalna wysokość dla granulatu do użytku wewnętrznego i zewnętrznego jest różna: dla granulatu wewnętrznego wynosi 3,5 m, a dla zewnętrznego 5 m.

UWAGA

Pod wpływem wiatru wysokość iskrzenia się zmniejsza, a kierunek wyrzutu iskier odchyla się wraz z wiatrem.

UWAGA

Zalecane są następujące środki gaśnicze: dowolny rodzaj piasku lub substancji zdolnej stłumić aktywne metale; gaśnice klasy „D" do pożarów metali.

5.5.4 Iskrzenie z pilota zdalnego sterowania



Pilot zdalnego sterowania · oryginał EN s. 19

Bateria: 23VA 12 V. Przed użyciem sprawdzić wytwornicę iskier i pilota. Parowanie:

1 Podłączyć zasilanie do urządzenia, uruchomić je i wysunąć antenę pilota.

2 Przytrzymać przycisk <SET>, aż na ekranie pojawi się „Control Pair code 433M". Oznacza to udane parowanie.

> ⚠ **UWAGA**
> **Zaleca się, aby jeden pilot sterował najwyżej 3 grupami wytwornic iskier (w tej samej grupie należy ustawić ten sam adres DMX).**

Obsługa wytwornicy iskier po sparowaniu

1 Podłączyć zasilanie i uruchomić wytwornicę iskier.

2 Otworzyć pokrywę otworu zasypowego i wsypać materiał eksploatacyjny.

3 Jeśli konsola DMX nie jest podłączona, urządzenie nagrzewa się automatycznie. Zielone światło kontrolki <READY> oznacza zakończenie nagrzewania i przejście wytwornicy w tryb iskrzenia.

4 Nacisnąć przycisk <1 ON>, aby rozpocząć iskrzenie. Domyślnie ustawiona jest największa wysokość iskier.

5 Nacisnąć <1 OFF>, aby zakończyć iskrzenie.

6 Po pokazie nacisnąć <CLEAR>, aby usunąć materiał, i naciskać ten przycisk wielokrotnie, aż przestaną wylatywać iskry.

8 Wyłączyć urządzenie, odłączyć zasilanie i wysypać pozostały materiał eksploatacyjny.

9 Pozostały materiał eksploatacyjny przechowywać z dala od ognia, w suchym miejscu.

5.6 Usuwanie materiału

Funkcja usuwania materiału pozwala usunąć materiał eksploatacyjny, który został podgrzany, ale nie został wyrzucony w postaci iskier. Zapobiega to powstawaniu zbryleń w komorze grzewczej i zablokowaniu urządzenia.

UWAGA

Do czyszczenia użyć funkcji czyszczenia na drugim kanale: wartość DMX 56-200.

UWAGA

Funkcję tę trzeba wykonać po zakończeniu każdego pokazu.

5.7 Czyszczenie urządzenia

1. Po usunięciu materiału wyczyścić urządzenie, aby przedłużyć jego żywotność.
2. Wyłączyć zasilanie urządzenia.
3. Odłączyć przewód zasilający i przewód sygnału DMX.
4. Wilgotną ściereczką usunąć kurz i zanieczyszczenia z powierzchni urządzenia.
5. Niewykorzystany granulat Spark Fabrica Granule przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, zapakowany próżniowo w szczelne torebki foliowe, chroniąc przed wilgocią, ciepłem, gorącymi powierzchniami, otwartym ogniem i innymi źródłami zapłonu.

OSTRZEŻENIE

Podczas pracy produkt jest bardzo gorący i pozostaje gorący przez długi czas po jej zakończeniu.

PRZESTROGA

Zasobnik wyjmować w rękawicach, po ostygnięciu urządzenia. Nie dotykać obudowy zasobnika, aby uniknąć oparzenia.

PRZESTROGA

W deszczowe dni przy wyjmowaniu zasobnika wytrzeć wodę z urządzenia, aby zapobiec zbrylaniu materiału eksploatacyjnego.

PRZESTROGA

Aby ograniczyć niepotrzebne zużycie urządzenia i przedłużyć jego żywotność, odłączać zasilanie, gdy urządzenie nie jest używane. Nigdy nie odłączać produktu od zasilania przez ciągnięcie lub szarpanie przewodu zasilającego.

6 Konserwacja urządzenia

Aby jak najdłużej korzystać z produktu, trzeba wykonywać czynności związane z jego czyszczeniem i konserwacją. Zalecana procedura:

Po pewnym okresie użytkowania sprawdzić, czy wewnątrz dyszy nie ma osadów materiału eksploatacyjnego. Jeśli są, odpowiednio ją wyczyścić. W przeciwnym razie osady mogą pogorszyć efekt iskrzenia, a nawet uszkodzić urządzenie.

7 Usuwanie usterek

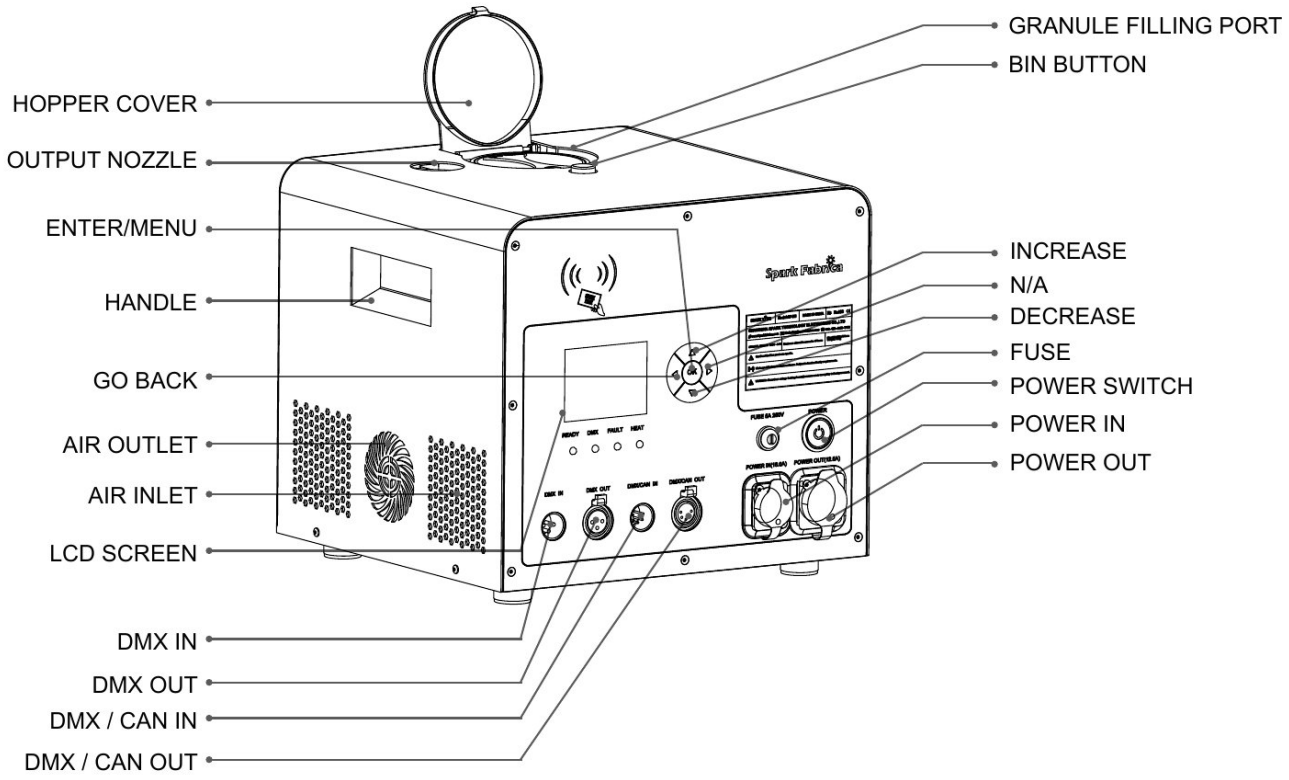
W tabeli podano kod błędu, komunikat w brzmieniu z oryginału, opis i sposób postępowania:

E0	**System Error, Storage Fail**	Błąd systemu: błąd pamięci. Wymienić płytę główną.
E1 M1	**Motor Protect**	Zabezpieczenie silnika dmuchawy / silnik odłączony. 1. Ponownie uruchomić urządzenie, aby skasować alarmy; przerwać pracę na 15 minut, aż temperatura wróci do normy. 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną.
E1 M2	**Motor Protect**	Zabezpieczenie silnika wału / silnik odłączony. 1. Zator silnika wału (ręcznie uruchomić funkcję usuwania materiału). 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną.
E1 M3	**Motor Protect**	Zabezpieczenie silnika zasobnika / silnik odłączony. 1. Zator silnika zasobnika (ręcznie uruchomić funkcję usuwania materiału). 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną.
E1 M4	**Motor Protect**	Zabezpieczenie silnika przesłony / silnik odłączony. 1. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 2. Wymienić silnik. 3. Wymienić płytę główną.
E2	**Temp Sensor Unconnected**	Czujnik temperatury odłączony. 1. Sprawdzić połączenie przewodów czujnika temperatury. 2. Wymienić czujnik temperatury. 3. Wymienić płytę główną.
E3	**PCB Too Hot**	Zbyt wysoka temperatura płyty głównej. Przerwać pracę urządzenia, aż temperatura płyty głównej wróci do normy.
E4	**Time Remain**	Niewystarczający czas. Przyłożyć nową kartę RFID.
E5	**Temp Over Heat**	Zabezpieczenie grzania z powodu zbyt wysokiej temperatury. Przerwać pracę urządzenia, aż temperatura wróci do normy. Alarm skasuje się automatycznie.
E6	**Heat Fail**	Błąd procesu nagrzewania. 1. Skontrolować połączenie przewodów płyty grzewczej. 2. Wymienić cewkę grzejną. 3. Wymienić płytę grzewczą.

E7	**Tip Over**	Alarm przewrócenia. Zabezpieczenie przed przewróceniem włącza się, gdy kąt przechyłu przekracza 45 stopni. Po przywróceniu urządzenia do normalnej pozycji alarm skasuje się automatycznie.
E8	**Sub PCB Unconnected**	Płyta pomocnicza (Sub-PCB) odłączona. 1. Sprawdzić połączenie przewodów płyty Sub-PCB. 2. Wymienić płytę Sub-PCB. 3. Wymienić płytę główną.
E9	**Shutter Sensor**	Nieprawidłowe działanie czujnika przesłony. 1. Sprawdzić połączenie przewodów czujnika przesłony. 2. Sprawdzić odstęp między przesłoną a czujnikiem (idealnie 2-8 mm). 3. Wymienić czujnik przesłony.
-	**Illegal Card, Machine Locked**	Urządzenie zablokowane z powodu użycia nielegalnej lub skopiowanej karty RFID. Użycie takiej karty blokuje urządzenie. W takim przypadku sprzedawca przestaje świadczyć gwarancję i obsługę posprzedażową. W celu odblokowania urządzenia skontaktować się ze sprzedawcą.
-	**Out Of Control, Heat AC OFF**	Temperatura poza kontrolą, zasilanie AC wyłączone. Przerwać pracę i ponownie uruchomić urządzenie po usunięciu usterki.

RYSUNEK 1 / 4

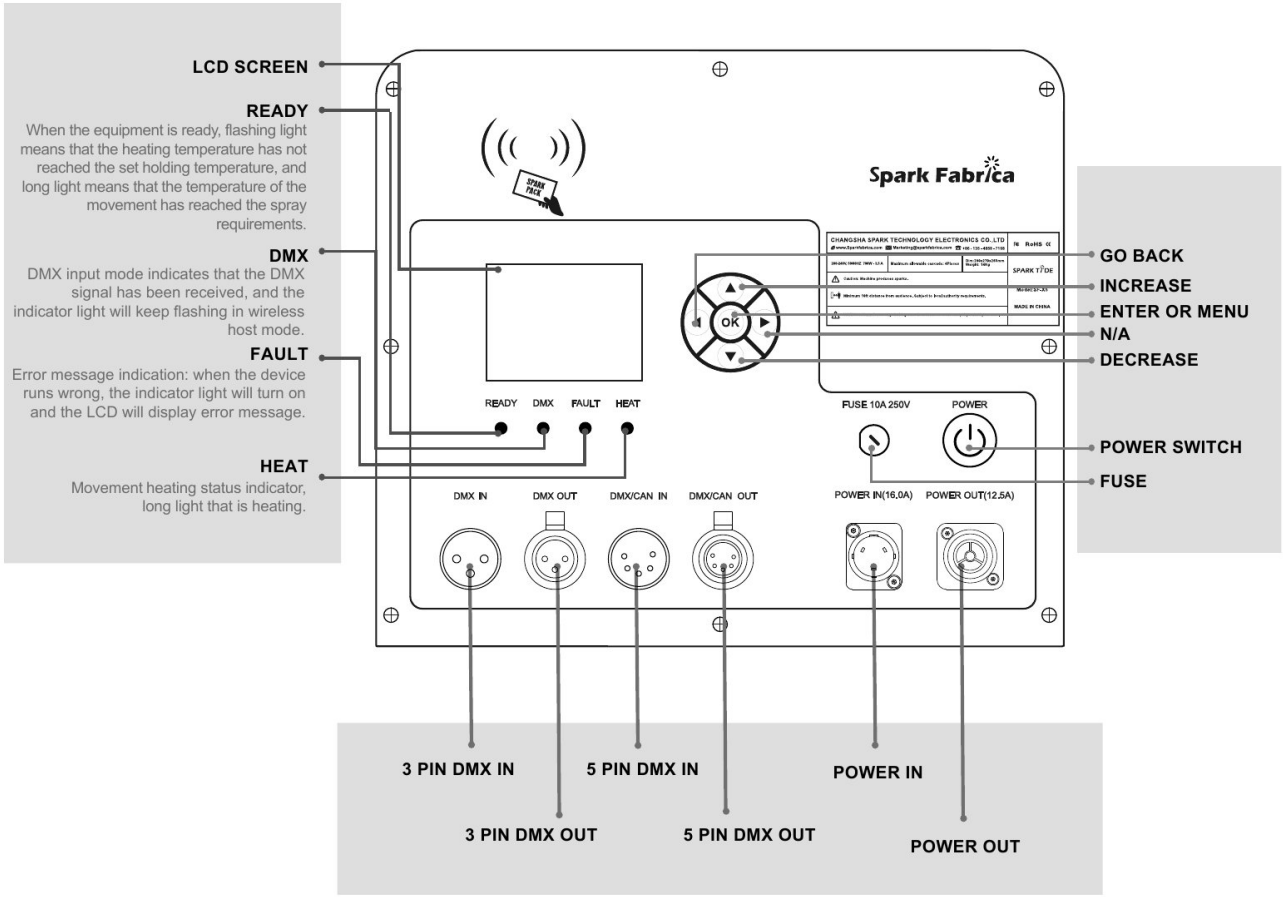
Przegląd produktu



NR	OPIS
•	HOPPER COVER: pokrywa zasobnika · GRANULE FILLING PORT: otwór zasypowy granulatu
•	BIN BUTTON: przycisk zasobnika · OUTPUT NOZZLE: dysza wylotowa
•	HANDLE: uchwyt · LCD SCREEN: ekran LCD
•	ENTER/MENU: zatwierdzanie / menu · GO BACK: powrót
•	INCREASE: zwiększanie · DECREASE: zmniejszanie · N/A: nie dotyczy
•	AIR OUTLET: wylot powietrza · AIR INLET: wlot powietrza
•	FUSE: bezpiecznik · POWER SWITCH: wyłącznik zasilania
•	POWER IN: wejście zasilania · POWER OUT: wyjście zasilania
•	DMX IN: wejście DMX · DMX OUT: wyjście DMX
•	DMX / CAN IN: wejście DMX / CAN · DMX / CAN OUT: wyjście DMX / CAN

RYSUNEK 2 / 4

Panel tylny

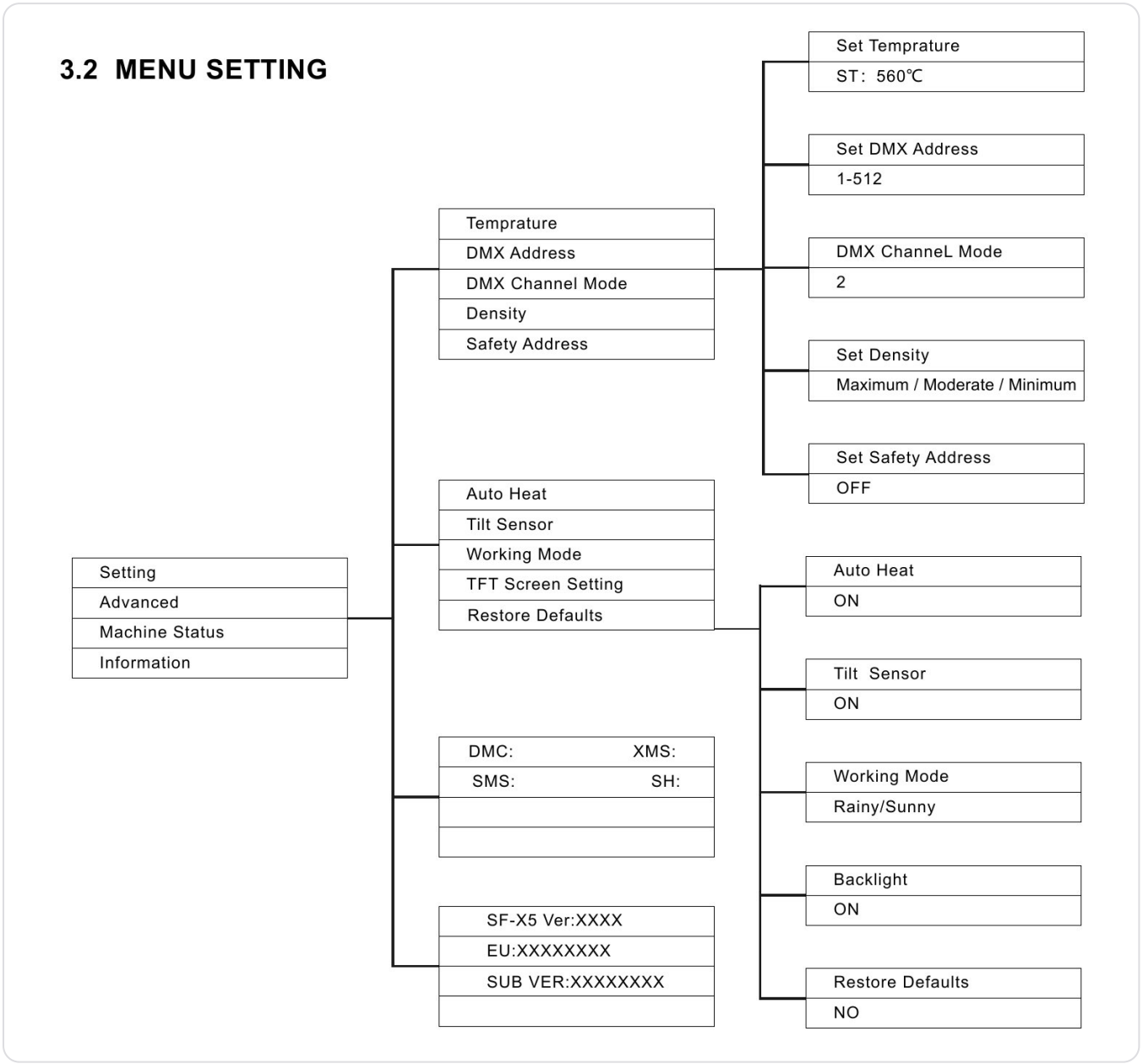


Znaczenie kontrolek READY, DMX, FAULT i HEAT opisano w punkcie 3.1.

NR	OPIS
•	LCD SCREEN: ekran LCD · READY: gotowość · DMX: sygnał DMX
•	FAULT: błąd · HEAT: nagrzewanie
•	GO BACK: powrót · ENTER OR MENU: zatwierdzanie lub menu
•	INCREASE: zwiększanie · DECREASE: zmniejszanie · N/A: nie dotyczy
•	POWER SWITCH: wyłącznik zasilania · FUSE: bezpiecznik
•	3 PIN DMX IN / OUT: wejście / wyjście DMX 3-pin
•	5 PIN DMX IN / OUT: wejście / wyjście DMX 5-pin
•	POWER IN / POWER OUT: wejście / wyjście zasilania

RYSUNEK 3 / 4

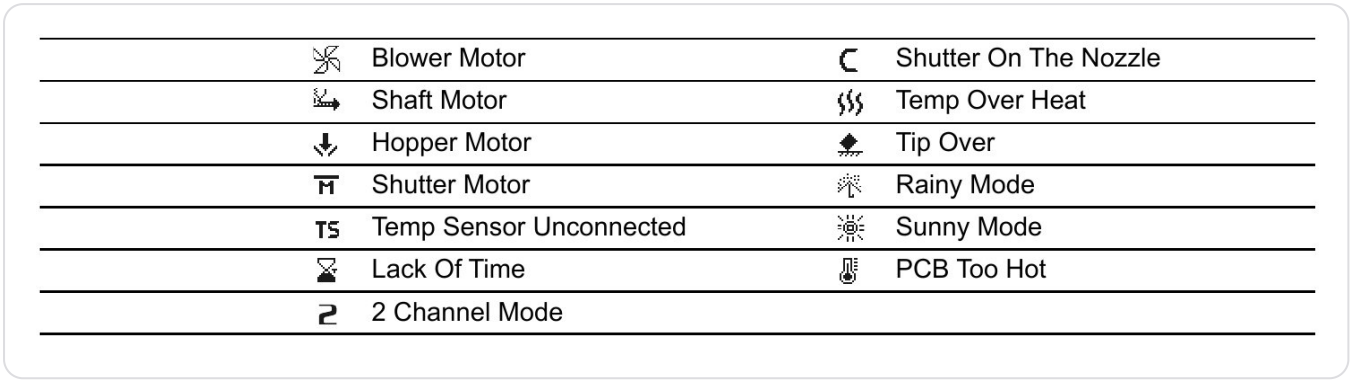
Struktura menu



NR	OPIS
•	Setting: ustawienia · Advanced: zaawansowane · Machine Status: stan urządzenia · Information: informacje
•	Temprature: temperatura (ST: 560 °C) · DMX Address: adres DMX · DMX Channel Mode: tryb kanałów DMX
•	Density: gęstość (Maximum / Moderate / Minimum: maksymalna / średnia / minimalna)
•	Safety Address: adres bezpieczeństwa · Set: ustawianie
•	Auto Heat: automatyczne nagrzewanie · Tilt Sensor: czujnik przechyłu
•	Working Mode: tryb pracy (Rainy/Sunny: deszcz / słońce)
•	TFT Screen Setting: ustawienia ekranu TFT · Backlight: podświetlenie
•	Restore Defaults: przywracanie ustawień domyślnych

RYSUNEK 4 / 4

Ikony stanu



NR	OPIS
•	Blower Motor: silnik dmuchawy · Shaft Motor: silnik wału
•	Hopper Motor: silnik zasobnika · Shutter Motor: silnik przesłony
•	Temp Sensor Unconnected: czujnik temperatury niepodłączony
•	Lack Of Time: brak czasu · 2 Channel Mode: tryb 2-kanałowy
•	Shutter On The Nozzle: przesłona dyszy · Temp Over Heat: przegrzanie
•	Tip Over: przewrócenie · PCB Too Hot: zbyt gorąca płyta PCB
•	Rainy Mode: tryb deszczowy · Sunny Mode: tryb słoneczny

OD DYSTRYBUTORA

Wsparcie VEX: FOS Spark X5 IP

Materiały VEX Systems dla użytkowników FOS Spark X5 IP: serwis, oryginalne części, akcesoria i doradztwo. Ta strona nie jest częścią tłumaczenia instrukcji.

SERWIS

Serwis i naprawy

Usterka lub nietypowe działanie? Opisz problem i podaj numer seryjny, a wskażemy dalsze kroki: diagnostykę, naprawę lub wymianę.

Zgłoś serwis →

biuro@vex-systems.pl

CZĘŚCI

Oryginalne części FOS Technologies

Potrzebujesz części lub elementu wyposażenia? Napisz, czego szukasz, a sprawdzimy dostępność u producenta.

Zapytaj o część →

biuro@vex-systems.pl

INTEGRACJA

Doradztwo i integracja

Dobierzemy sprzęt pod konkretny obiekt oraz omówimy montaż i uruchomienie. Opisz projekt, a zaproponujemy zakres.

Omów projekt →

vex-systems.pl/integracje

PODOBNE PRODUKTY

FOS Spark Powder Normal
Iskry

FOS Case FOS Spark X5 IP
Iskry

FOS Case Rain Sparkle
Iskry

Zobacz katalog →

vex-systems.pl/dystrybucja

VEX

Zamów lub zapytaj

+48 794 797 959
biuro@vex-systems.pl
vex-systems.pl/kontakt

Karta produktu

INFORMACJE O DOKUMENCIE

Producent i dystrybutor

PRODUCENT

FOS Technologies LTD

Bulevard Iliensko Shose 8, Sladova Baza ZMM, Sofia, Bułgaria
info@fos-lighting.eu · www.fos-lighting.eu

DYSTRYBUTOR W POLSCE

VEX Systems

biuro@vex-systems.pl
+48 794 797 959
vex-systems.pl

Media Rental Oleksandr Zakariya
al. Niepodległości 20/55, 02-653 Warszawa
NIP 5214048857

VEX Systems jest oficjalnym dystrybutorem FOS Technologies w Polsce: dobór sprzętu, dostawa, integracja i opieka techniczna w jednym miejscu. Opisz obiekt, a wskażemy właściwy zestaw i zakres wsparcia.

Strona produktu
vex-systems.pl

Oryginał instrukcji (EN)
fos-lighting.eu

vex-systems.pl

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej z języka angielskiego.
W sprawach spornych rozstrzyga oryginał producenta.