

INSTRUKCJA OBSŁUGI · PL

FOS Moto Spark M3

Wytwornica zimnych iskier

2-5 m	150 g	10 kg
WYSOKOŚĆ ISKIER	POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA	MASA NETTO

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej FOS Technologies
oryginał EN · kod produktu L006826
wersja tłumaczenia 1.0 · 25.11.2026

Karta produktu
i zapytanie B2B
vex-systems.pl

Spis treści

0 Zastrzeżenia i przedmowa §0
1 Opis produktu §1
2 Dane techniczne §2
3 Obsługa ekranu i panelu §3
4 Zasady eksploatacji §4
5 Akumulator §5
6 Obsługa urządzenia §6
7 Konserwacja urządzenia §7
8 Usuwanie usterek §8
Rysunki rys. 1-4
Od dystrybutora: serwis i części VEX

0 Zastrzeżenia i przedmowa

Przed instalacją i użyciem produktu należy uważnie przeczytać instrukcję. Nieprzeczytanie instrukcji lub niestosowanie się do niej może skutkować uszkodzeniem produktu i obrażeniami osób, za co Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności.

Produkt jest urządzeniem profesjonalnym. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wypadki ani straty spowodowane użytkowaniem lub konserwacją produktu przez osoby bez profesjonalnego przeszkolenia i uprawnienia.

W razie zmiany informacji zawartych w instrukcji lub specyfikacji produktu Spark Fabrica nie będzie o tym dodatkowo informować ani ponosić odpowiedzialności za błędy lub pominięcia.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany instrukcji obsługi w dowolnym momencie.

Instrukcja zawiera ostrzeżenia, przestrogi i uwagi dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia. Są one oznaczone w poniższy sposób. Należy je uważnie przeczytać:

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.**

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może prowadzić do lekkich lub umiarkowanych obrażeń.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Oznacza, że należy zachować ostrożność.**

1 Opis produktu

Produkt należy do urządzeń do efektów specjalnych i jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Jest to urządzenie do efektów specjalnych symulujące zimne ognie. Wykorzystuje technologię CST: podgrzewa specjalny proszek metaliczny i wyrzuca fontannę srebrnych iskier, bezpieczniejszą niż tradycyjne zimne ognie. Można regulować trzy parametry: wysokość, gęstość i czas trwania.

Produkt jest szeroko stosowany na weselach, koncertach, imprezach sportowych, spotkaniach okolicznościowych itp. Pozwala wzbudzić zainteresowanie i uświetnić wydarzenie.

1.1 Budowa urządzenia: patrz rysunek 1.

1.2 Akcesoria w zestawie

- 1 adapter
- Instrukcja obsługi
- Pierścień zabezpieczający

> ⚠ **UWAGA**
> **Ostrożnie otworzyć opakowanie i sprawdzić, czy zawartość jest w dobrym stanie.**

1.3 Granulat Spark Fabrica

Specjalny proszek metaliczny cechuje się dużą zawartością składnika czynnego i małą ilością pozostałości. Jest to specjalny materiał eksploatacyjny, który podczas iskrzenia nie wydziela dymu, zapachu ani innych szkodliwych gazów.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Wolno stosować wyłącznie materiały eksploatacyjne dostarczone przez Spark Fabrica. Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia urządzeń, obrażenia osób ani szkody w mieniu spowodowane użyciem materiałów eksploatacyjnych niedostarczonych przez tę firmę.**

2 Dane techniczne

2.1	**Producent**	SPARK FABRICA
2.2	**Nazwa**	MOTO SPARK
2.3	**Model**	M3
2.4	**Zasilanie AC: napięcie wejściowe i częstotliwość**	100-120 V, 50/60 Hz · 200-240 V, 50/60 Hz
2.5	**Parametry ogranicznika prądu**	6,3 A, 100-120 V / 6,3 A, 200-240 V
2.6	**Prąd stały (Constant Current)**	5,5 A, 100-120 V / 2,7 A, 200-240 V

2.7	**Znamionowy całkowity pobór mocy**	500 W
2.8	**Czas nagrzewania**	< 10 minut w trybie zasilania z akumulatora
2.9	**Pojemność zbiornika proszku**	150 g
2.10	**Wyjmowany zasobnik**	nie dotyczy (N/A)
2.11	**Liniowa regulacja gęstości**	30-100%
2.12	**Regulowana wysokość**	2-5 m
2.13	**Poziomy wysokości**	poziomy 1-10
2.14	**Zużycie proszku (wyjście 100%)**	20-25 g/min
2.15	**Maks. czas jednej ciągłej pracy**	30 s
2.16	**Protokół sterowania**	DMX-512
2.17	**Karta zbliżeniowa RFID**	√
2.18	**RDM**	√
2.19	**Akcesoria: zasilanie**	adapter
2.20	**Akcesoria: pierścień zabezpieczający**	√
2.21	**Oznaczenia: CE, ROHS, FC**	CE √ · ROHS √ · FC √
2.22	**Masa netto**	10 kg
2.23	**Masa brutto**	11 kg
2.24	**Wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.)**	250 × 240 × 280 mm
2.25	**Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)**	290 × 290 × 380 mm
2.26	**Granulat**	granulat Spark Fabrica

3 Obsługa ekranu i panelu

3.1 Elementy panelu tylnego przedstawia rysunek 2.

3.2 Ustawienia menu

Strukturę menu przedstawia rysunek 3.

> ⚠ **UWAGA**
> **Nacisnąć <OK>, aby wejść do ustawień menu. Jeśli nie zostaną wprowadzone zmiany, ekran automatycznie powróci do głównego widoku stanu. Klawiszami ▲ i ▼ zmienia się parametry. Po zmianie parametr miga: nacisnąć klawisz <OK>, aby zapisać zmianę. Naciśnięcie klawisza ◄ powoduje powrót do poprzedniej strony.**

3.3 Ikony stanu

Znaczenie ikon przedstawia rysunek 4.

> ⚠ **UWAGA**
> **Zielone ikony oznaczają, że urządzenie pracuje prawidłowo. Żółte oznaczają nieprawidłowość.**

3.4 Lista parametrów DMX

Kolumny: numer kanału (CH1 = pierwszy kanał, CH2 = drugi kanał), wartość DMX, funkcja.

CH1	**0~10**	Stop
CH1	**11~255**	Wysokość fontanny
CH2	**0~200**	Podgrzewanie wstępne wyłączone
CH2	**11~39**	Zatrzymanie awaryjne
CH2	**56~200**	Usuwanie materiału
CH2	**240~255**	Podgrzewanie wstępne włączone

> ⚠ **UWAGA**
> **Adres DMX kanału bezpieczeństwa musi być wyższy niż 200.**

4 Zasady eksploatacji

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy uważnie przeczytać poniższe zasady eksploatacji.

4.1 Wymagane warunki pracy

OSTRZEŻENIE

Nie montować produktu na powierzchni łatwopalnej (linoleum, wykładzina, drewno, papier, karton, tworzywo sztuczne itp.). Upewnić się, że w miejscu użytkowania nie ma materiałów łatwopalnych ani palnych.

OSTRZEŻENIE

Woda z podłoża, która dostanie się do spodu urządzenia lub go zaleje, spowoduje awarię urządzenia albo ryzyko upływu prądu. Przy deszczowej pogodzie upewnić się, że spód urządzenia znajduje się w bezpiecznej odległości od wody na powierzchni, aby nie zalała ona urządzenia od spodu.

Wymagania dotyczące miejsca i pogody:

OSTRZEŻENIE

Nie używać w zamkniętej, ciasnej przestrzeni. Zawsze instalować produkt w miejscu z odpowiednią wentylacją, w odległości co najmniej 50 cm (20 in) od sąsiednich powierzchni.

OSTRZEŻENIE

Produkt nie ma odgromnika. Nie używać go podczas burzy.

Odległości i temperatura:

OSTRZEŻENIE

Ludzie i materiały łatwopalne muszą znajdować się co najmniej 3 m (10 stóp) od urządzenia. Upewnić się, że odpadki nie spadają na przedmioty łatwopalne.

OSTRZEŻENIE

Nie używać urządzenia w temperaturze powyżej 50 °C (122 °F).

4.2 Wskazówki bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE
Zawsze podłączać przewód uziemiający, aby uniknąć porażenia prądem. Podczas pracy urządzenie nie może być zanurzone w wodzie.

OSTRZEŻENIE
Nie dotykać iskier. Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.

Dysza wylotowa:

OSTRZEŻENIE
Dopilnować, aby nic nie wpadło do dyszy urządzenia Spark Jet Pro. Nie zakrywać otworu dyszy wylotowej.

OSTRZEŻENIE
Podczas pracy produkt bardzo się nagrzewa i pozostaje gorący przez długi czas po zakończeniu pracy. Nie dotykać dyszy wylotowej ani nie wkładać do niej palców.

Dostęp, hałas i ochrona oczu:

OSTRZEŻENIE
Upewnić się, że dzieci, osoby nieupoważnione i zwierzęta nie mają dostępu do urządzenia.

OSTRZEŻENIE
Poziom hałasu wytwarzanego przez wytwornicę iskier szacuje się na 80 dB, zależnie od punktu znajdującego się najbliżej urządzeń podczas pracy w trybie wyrzutu.

OSTRZEŻENIE
Podczas wsypywania granulatu i testowania wytwornic iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć urazu.

Środki gaśnicze:

OSTRZEŻENIE
Zalecane są następujące środki gaśnicze: dowolny rodzaj piasku lub substancji, która może zdusić pożar metali aktywnych, oraz gaśnice klasy D do pożarów metali.

5 Akumulator

5.1 Typ akumulatora

W urządzeniu można zamontować 21 ogniw litowo-jonowych 21700, które zapewniają 2 godziny czasu wyrzutu iskier.

5.2 Montaż akumulatora

W urządzeniu muszą być zamontowane wszystkie 21 ogniw. Mniejsza liczba ogniw spowoduje nieprawidłowe działanie urządzenia lub może doprowadzić do wybuchu akumulatora wskutek zbyt dużego prądu ładowania.

Ogniwa montować zgodnie z instrukcją umieszczoną na panelu akumulatora.

Nie montować ogniw odwrotnie.

5.3 Ładowanie akumulatora

Podłączyć wtyczkę zasilania do sieci AC, włączyć urządzenie i w menu na ekranie wybrać BATTERY CHARGING MODE (tryb ładowania akumulatora). Rozpocznie się ładowanie akumulatora.

5.4 Konserwacja akumulatora

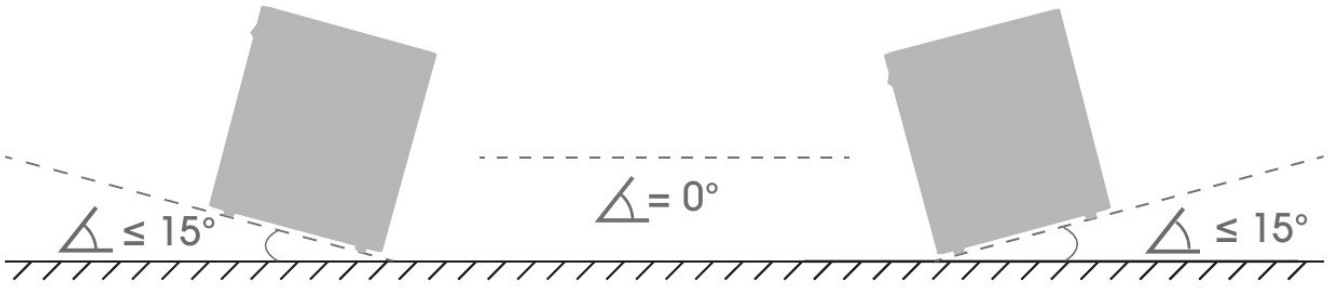
5.5 Automatyczne przełączanie: akumulator i sieć AC

Po odłączeniu przewodu zasilającego urządzenie automatycznie przełącza się w tryb zasilania z akumulatora.

Po podłączeniu przewodu zasilającego urządzenie automatycznie przełącza się w tryb zasilania z sieci AC.

6 Obsługa urządzenia

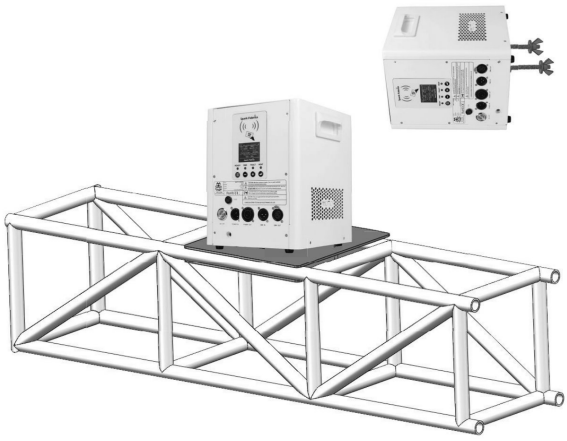
6.1 Przygotowanie



Dopuszczalne pochylenie: ≤ 15° · oryginał EN s. 12

Ustawić urządzenie na twardym i równym podłożu. Maksymalny kąt pochylenia nie może przekraczać 15 stopni.

6.1.1 Montaż urządzenia



Montaż na kratownicy · oryginał EN s. 12

Zamontować produkt na kratownicy za pomocą dołączonych akcesoriów.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Ludzie i materiały łatwopalne muszą znajdować się co najmniej 3 m (10 stóp) od urządzenia. Upewnić się, że odpadki nie spadają na przedmioty łatwopalne.**

Szczegółowe uwagi dotyczące instalacji: patrz sekcja 4 „Zasady eksploatacji".

6.1.2 Wsypywanie granulatu Spark Fabrica



Open the lid = otworzyć pokrywkę · oryginał EN s. 13

Granulat Spark Fabrica to materiał eksploatacyjny opracowany specjalnie do wytwornic iskier, służący do symulowania na scenie efektu fontanny zimnych ogni.

- Rozerwać próżniowe opakowanie granulatu i wsypać granulat Spark Fabrica przez otwór wsypowy na górze urządzenia.

- **Materiał eksploatacyjny wsypywać do otworu wsypowego, NIE do dyszy wylotowej.**

- Po wsypaniu dokładnie zamknąć pokrywkę.
- Pojemność zasobnika wynosi 150 g.

OSTRZEŻENIE

Granulat Spark Fabrica wsypywać przez otwór wsypowy na górze urządzenia wyłącznie przy wyłączonym zasilaniu.

OSTRZEŻENIE

Podczas wsypywania granulatu i testowania wytwornic iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć urazu.

6.2 Podłączanie urządzenia



Panel z zaznaczonym włącznikiem ON/OFF · oryginał EN s. 13

OSTRZEŻENIE

Nie używać uszkodzonej wtyczki ani uszkodzonego przewodu zasilającego. Dla tego produktu zaleca się łączyć szeregowo na jednej wtyczce zasilania najwyżej 4 urządzenia.

PRZESTROGA

Do wyjścia ostatniego urządzenia podłączyć dołączony rezystor końcowy (terminator) 120 Ω, aby zwiększyć odporność urządzenia na zakłócenia.

Obciążenie zasilania i długość przewodów:

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Obliczyć całkowity prąd wymagany przez wszystkie produkty, uwzględniając parametry zasilania i bezpieczników produktów.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Standardowa długość przewodu zasilającego i przewodu sygnałowego wynosi 3 m. Większą długość można uzyskać, łącząc przewody szeregowo.**

6.3 Ustawienia początkowe

W tabeli: parametr z zakresem oraz ustawienie domyślne:

Set Temperature (temperatura zadana), zakres 680-700	domyślnie 680
DMX Address (adres DMX), zakres 1~512	domyślnie 1
DMX Channel Mode (tryb kanałów DMX), 2/8	domyślnie 2
Density (gęstość), zakres 30~100	domyślnie 100
Safety Address (adres bezpieczeństwa), zakres 0~512	domyślnie OFF(0)
Tilt Sensor (czujnik przechyłu), ON/OFF	domyślnie ON
Restore Defaults (przywracanie ustawień domyślnych), YES/NO	domyślnie NO
TFT BackLight (podświetlenie TFT), ON/OFF	domyślnie ON
Auto Heating (automatyczne nagrzewanie), ON/OFF	domyślnie OFF

- Włączyć zasilanie.

- Sprawdzić ikonę stanu urządzenia (opis ikon w punkcie 3.3).

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Żółta ikona oznacza nieprawidłowość w urządzeniu. Urządzenia używać dopiero po zleceniu specjaliście jego sprawdzenia i naprawy.**

Temperatura iskrzenia urządzenia to fabryczna temperatura domyślna. Po odłączeniu sygnału DMX produkt nagrzewa się automatycznie. Funkcję automatycznego nagrzewania można włączyć lub wyłączyć: sposób obsługi opisuje punkt 3.2 „Ustawienia menu".

Gdy wytwornice iskier są podłączone do sygnału DMX, funkcję nagrzewania można uruchomić tylko z konsoli Sim Pyro Console.

6.3.1 Ustawianie trybu kanałów

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Urządzenie ma tryb 2-kanałowy i tryb wielokanałowy. Sposób ustawienia opisuje punkt 3.2 „Ustawienia menu".**

6.3.2 Ustawianie adresu DMX

Adres DMX ustawić odpowiednio do trybu kanałów. W trybie 2-kanałowym ustawić adresy DMX wytwornic iskier na 1, 3, 5, 7 itd.

> ⚠ **UWAGA**
> **Nie ustawiać powtarzających się adresów.**

6.4 Karta czasowa RFID

Aby uniknąć awarii urządzenia i innych wypadków spowodowanych przez materiały eksploatacyjne złej jakości, produktu można używać tylko ze specjalną kartą czasową RFID.

> ⚠ **UWAGA**
> **Każde przyłożenie karty doładowuje 12 minut. Do jednego urządzenia można przyłożyć najwyżej 2 karty czasowe, łącznie 24 minuty. Kartę można ponownie przyłożyć dopiero wtedy, gdy pozostały czas jest krótszy niż 20 minut.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Jeśli klient uszkodzi funkcję odczytu karty lub funkcja ta zostanie usunięta na życzenie klienta, Spark Fabrica nie udzieli gwarancji jakości ani nie zapewni obsługi posprzedażowej. Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności za wynikające z tego wypadki i straty.**

6.5 Uruchamianie wyrzutu iskier

Urządzeniem można sterować z konsoli Pyro Sim Controller lub z konsoli DMX512.

6.5.1 Włączenie zasilania konsoli

6.5.2 Włączenie funkcji nagrzewania

> ⚠ **UWAGA**
> **Funkcję nagrzewania włącza wartość DMX 240~255 na drugim kanale. Po włączeniu wstępne nagrzewanie trwa około 5 minut.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Po włączeniu nagrzewania kontrolka <HEAT> na urządzeniu zaświeci się na czerwono, a kontrolka <READY> będzie migać na zielono, sygnalizując nagrzewanie.**

Zakończenie nagrzewania:

> ⚠ **UWAGA**
> **Nagrzewanie jest zakończone, gdy kontrolka <READY> świeci na zielono w sposób ciągły. Wytwornica iskier przechodzi wtedy w stan iskrzenia.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Przy używaniu kontrolera Pyro Sim Controller na ekranie wyświetla się temperatura każdego urządzenia w czasie rzeczywistym. Gdy wartość temperatury płyty sterującej zmieni kolor na zielony, nagrzewanie jest zakończone i urządzenie przechodzi w stan iskrzenia.**

6.5.3 Regulacja wysokości iskier

Wysokość iskier reguluje się pierwszym kanałem: zakres regulacji to wartości DMX 11-255.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Nie dotykać iskier ani nie wkładać palców do dyszy wylotowej.**

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.**

Odległość i wysokość:

> **OSTRZEŻENIE**
> **Zachować odległość co najmniej 3 m (10 ft) od urządzenia do najbliższej osoby lub materiału łatwopalnego. Upewnić się, że spadające pozostałości nie trafiają na materiały łatwopalne.**

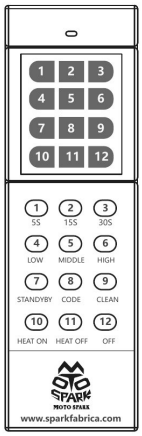
> **OSTRZEŻENIE**
> **Maksymalna wysokość dla granulatu do użytku wewnętrznego i zewnętrznego jest różna: dla granulatu wewnętrznego wynosi 3,5 m, a dla zewnętrznego 5 m.**

Wpływ wiatru i gaszenie pożaru:

> **UWAGA**
> **Pod wpływem wiatru wysokość iskier się zmniejsza, a ich strumień odchyla się.**

> **UWAGA**
> **Zalecane są następujące środki gaśnicze: dowolny rodzaj piasku lub substancji, która może zdusić pożar metali aktywnych, oraz gaśnice klasy D do pożarów metali.**

6.5.4 Ustawianie kanału zdalnego w pilocie



Pilot zdalnego sterowania · oryginał EN s. 17

Pilot ma 12 kanałów zdalnych do wyboru. Włączyć zasilanie pilota i przytrzymać przycisk 8 przez 5 sekund, aż zacznie migać dioda LED. Następnie wybrać na pilocie przycisk od 1 do 12 i przytrzymać go przez 8 sekund.

6.5.5 Sterowanie urządzeniem Moto Spark z pilota

W pilocie ustawia się kanał zdalny z zakresu 1-12, na przykład 2. Następnie na ekranie urządzenia należy ustawić RF Channel (kanał RF) na 2. Pilot może wtedy sterować urządzeniem.

Funkcje przycisków pilota (kolumny: numer, napis na pilocie, znaczenie):

1	**5S**	5 s
2	**15S**	15 s
3	**30S**	30 s
4	**LOW**	nisko
5	**MIDDLE**	średnio
6	**HIGH**	wysoko
7	**STANDYBY**	czuwanie
8	**CODE**	kodowanie
9	**CLEAN**	czyszczenie
10	**HEAT ON**	włączenie nagrzewania
11	**HEAT OFF**	wyłączenie nagrzewania
12	**OFF**	wyłączenie

PRZESTROGA

Pilota można używać po zakodowaniu, gdy sygnał DMX jest odłączony, w przeciwnym razie funkcja nie będzie działać.

PRZESTROGA

Wyrzut iskier zatrzymuje się automatycznie po 30 sekundach, a usuwanie materiału po 5 sekundach.

PRZESTROGA

Pilot ma 4 poziomy wysokości.

6.6 Usuwanie materiału

Produkt ma funkcję usuwania materiału, która usuwa materiał eksploatacyjny podgrzany, lecz niewyrzucony w postaci iskier. Zapobiega to jego zbrylaniu się w komorze grzewczej i zablokowaniu urządzenia.

UWAGA

Do czyszczenia użyć funkcji czyszczenia na drugim kanale: wartość DMX 56-200.

UWAGA

Funkcję tę należy wykonać po zakończeniu każdego pokazu.

6.7 Czyszczenie urządzenia

Po usunięciu materiału wyczyścić urządzenie, aby przedłużyć jego żywotność:

- Wyłączyć zasilanie urządzenia.
- Odłączyć przewód zasilający i przewód sygnałowy DMX.
- Wilgotną ściereczką usunąć kurz i zanieczyszczenia z powierzchni urządzenia.
- Niezużyty granulat Spark Fabrica przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, zapakowany próżniowo w szczelnych workach z folii metalizowanej, chroniąc go przed wilgocią, ciepłem, gorącymi powierzchniami, otwartym ogniem i innymi źródłami zapłonu.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Podczas pracy produkt bardzo się nagrzewa i pozostaje gorący przez długi czas po zakończeniu pracy.**

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Aby uniknąć niepotrzebnego zużycia urządzenia i wydłużyć jego żywotność, odłączać zasilanie, gdy urządzenie nie jest używane. Nigdy nie odłączać zasilania produktu przez ciągnięcie ani szarpanie za przewód zasilający.**

7 Konserwacja urządzenia

Aby jak najlepiej wykorzystywać produkt, należy go czyścić i konserwować. Zalecany sposób postępowania:

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Po pewnym okresie użytkowania sprawdzić, czy wewnątrz dyszy nie osadził się materiał eksploatacyjny. Jeśli tak, przeprowadzić niezbędne czyszczenie. W przeciwnym razie może to pogorszyć efekt iskrzenia, a nawet uszkodzić urządzenie.**

8 Usuwanie usterek

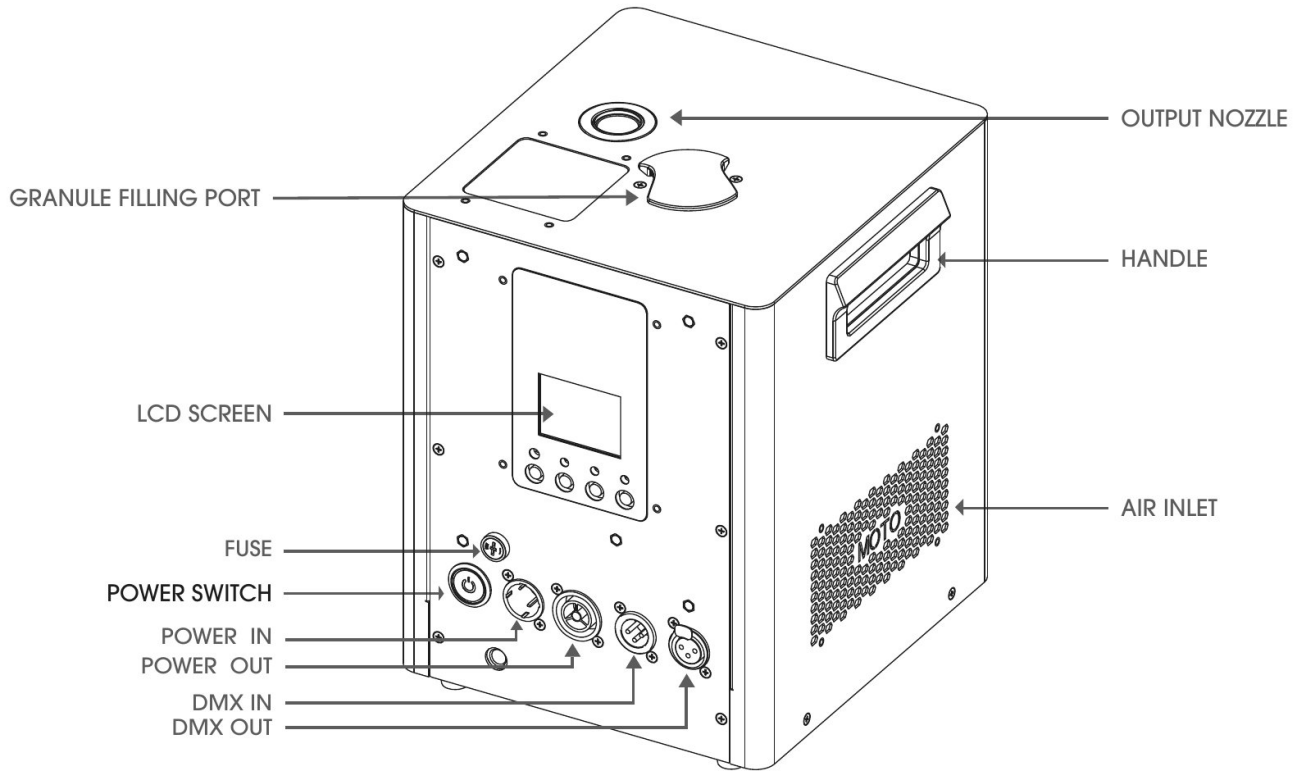
W tabeli podano kod błędu, komunikat z opisem usterki oraz sposób jej usunięcia:

E0	**Bat Voltage LOW: nieprawidłowe napięcie akumulatora**	Wymienić płytę główną.
E1 M1	**Motor Protect: zabezpieczenie silnika dmuchawy lub silnik odłączony**	1. Uruchomić ponownie urządzenie, aby skasować alarmy; przerwać pracę na 15 minut, aż temperatura wróci do normy. 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną.
E1 M2	**Motor Protect: zabezpieczenie silnika wału lub silnik odłączony**	1. Silnik wału zablokowany materiałem (ręcznie wykonać funkcję usuwania materiału). 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną.

E1 M3	**Motor Protect: zabezpieczenie silnika zasobnika lub silnik odłączony**	1. Silnik zasobnika zablokowany materiałem (ręcznie wykonać funkcję usuwania materiału). 2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika. 3. Wymienić silnik. 4. Wymienić płytę główną.
E2	**Temp Sensor Unconnected: czujnik temperatury odłączony**	1. Sprawdzić połączenie przewodów czujnika temperatury. 2. Wymienić czujnik temperatury. 3. Wymienić płytę główną.
E3	**PCB Too Hot: zbyt gorąca płyta główna**	Przerwać pracę urządzenia, aż temperatura płyty głównej wróci do normy.
E4	**Time Remain: za mało czasu**	Zeskanować nową kartę RFID.
E5	**Temp Over Heat: zabezpieczenie grzania z powodu zbyt wysokiej temperatury**	Przerwać pracę urządzenia, aż temperatura wróci do normy. Alarm skasuje się automatycznie.
E6	**Heat Fail: niepowodzenie nagrzewania**	1. Skontrolować połączenie przewodów płyty grzewczej. 2. Wymienić cewkę grzewczą. 3. Wymienić płytę grzewczą.
E7	**Tip Over: alarm przewrócenia**	Zabezpieczenie przed przewróceniem włącza się, gdy kąt przekracza 45 stopni. Alarm skasuje się automatycznie po ustawieniu urządzenia z powrotem w normalnej pozycji.
E8	**Sub PCB Unconnected: płytka pomocnicza (Sub-PCB) odłączona**	1. Sprawdzić połączenie przewodów Sub-PCB. 2. Wymienić Sub-PCB. 3. Wymienić płytę główną.
•	**Illegal Card, Machine Locked: urządzenie zablokowane z powodu użycia nielegalnej lub skopiowanej karty RFID**	Użycie nielegalnej lub skopiowanej karty RFID blokuje urządzenie. W takim przypadku sprzedawca przestanie świadczyć gwarancję i obsługę posprzedażową. Aby odblokować urządzenie, skontaktować się ze sprzedawcą.

RYSUNEK 1 / 4

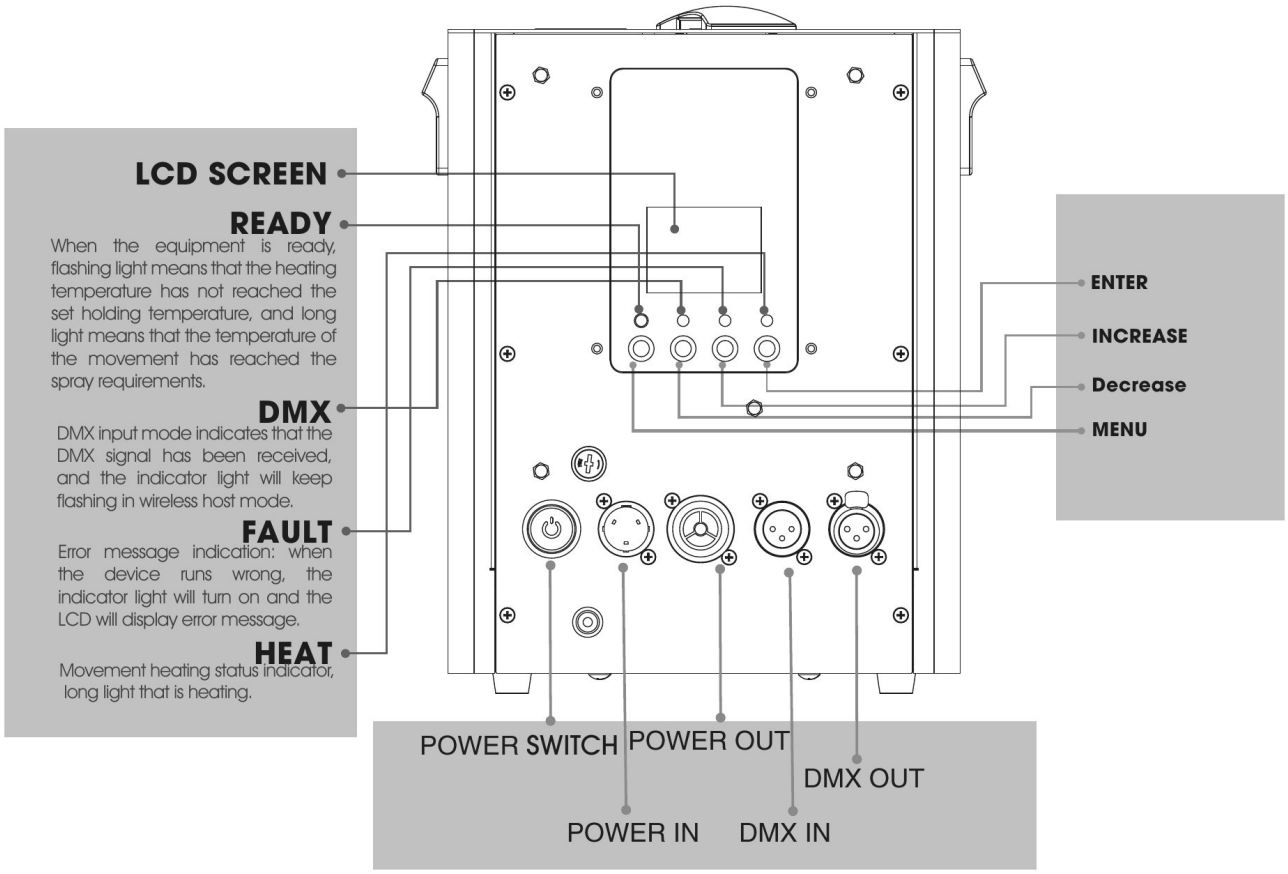
Budowa urządzenia



NR	OPIS
•	OUTPUT NOZZLE: dysza wylotowa
•	GRANULE FILLING PORT: otwór wsypowy granulatu
•	HANDLE: uchwyt
•	LCD SCREEN: ekran LCD
•	AIR INLET: wlot powietrza
•	FUSE: bezpiecznik
•	POWER SWITCH: włącznik zasilania
•	POWER IN / POWER OUT: wejście / wyjście zasilania
•	DMX IN / DMX OUT: wejście / wyjście DMX

RYSUNEK 2 / 4

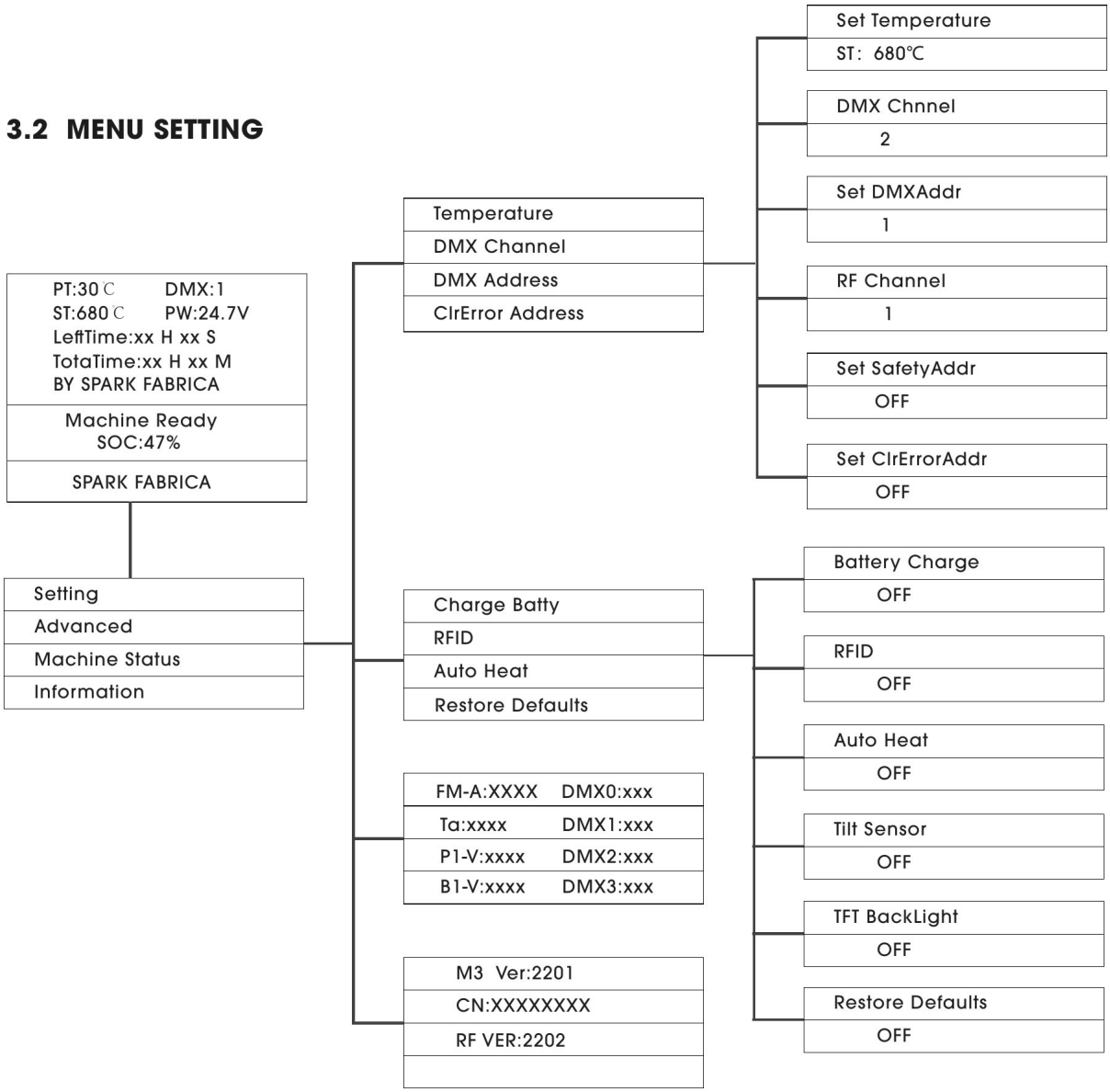
Panel tylny



NR	OPIS
•	LCD SCREEN: ekran LCD
•	READY (gotowość): miganie oznacza, że temperatura grzania nie osiągnęła zadanej temperatury podtrzymania; światło ciągłe, że temperatura mechanizmu osiągnęła wartość wymaganą do wyrzutu
•	DMX: w trybie wejścia DMX sygnalizuje odbiór sygnału DMX; w trybie bezprzewodowego hosta kontrolka stale miga
•	FAULT (błąd): przy nieprawidłowym działaniu kontrolka się zapala, a na LCD wyświetla się komunikat o błędzie
•	HEAT (grzanie): stan nagrzewania mechanizmu; światło ciągłe oznacza grzanie
•	MENU: menu · Decrease: zmniejszanie · INCREASE: zwiększanie · ENTER: zatwierdzanie
•	POWER SWITCH: włącznik · POWER IN / OUT: wejście / wyjście zasilania · DMX IN / OUT: wejście / wyjście DMX

RYSUNEK 3 / 4

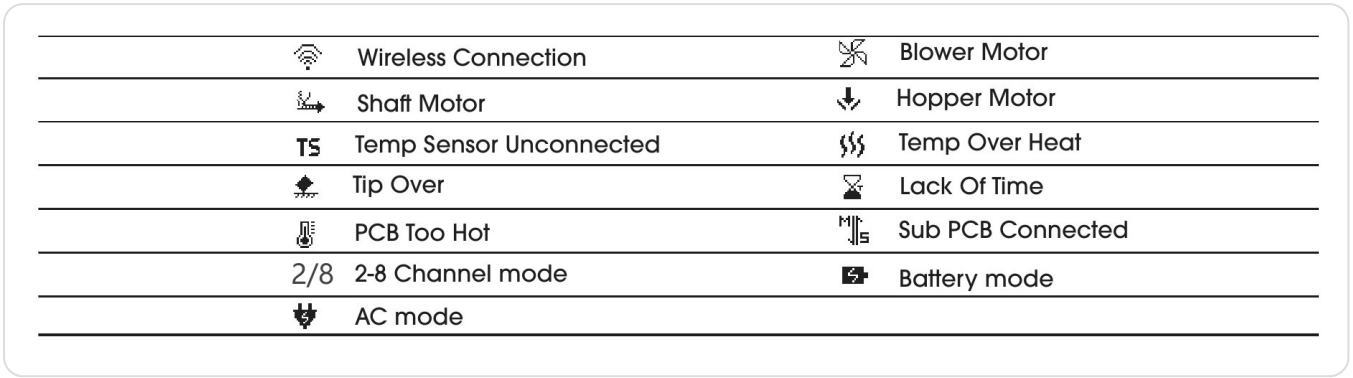
Struktura menu



NR	OPIS
•	Setting: ustawienia · Advanced: zaawansowane · Machine Status: stan urządzenia · Information: informacje
•	Temperature, Set Temperature: temperatura zadana · DMX Channel: tryb kanałów DMX
•	DMX Address, Set DMXAddr: adres DMX · RF Channel: kanał RF
•	Set SafetyAddr: adres bezpieczeństwa · ClrError Address, Set ClrErrorAddr: adres kasowania błędów
•	Charge Batty, Battery Charge: ładowanie akumulatora · RFID: karta RFID
•	Auto Heat: automatyczne nagrzewanie · Tilt Sensor: czujnik przechyłu
•	TFT BackLight: podświetlenie TFT · Restore Defaults: przywracanie ustawień domyślnych
•	Machine Ready: urządzenie gotowe · LeftTime: pozostały czas · TotaTime: czas łączny

RYSUNEK 4 / 4

Ikony stanu



NR	OPIS
•	Wireless Connection: połączenie bezprzewodowe · Blower Motor: silnik dmuchawy
•	Shaft Motor: silnik wału · Hopper Motor: silnik zasobnika
•	Temp Sensor Unconnected: czujnik temperatury odłączony · Temp Over Heat: przegrzanie
•	Tip Over: przewrócenie · Lack Of Time: brak czasu
•	PCB Too Hot: zbyt gorąca płytka PCB · Sub PCB Connected: płytka pomocnicza podłączona
•	2-8 Channel mode: tryb 2 lub 8 kanałów · Battery mode: zasilanie z akumulatora
•	AC mode: zasilanie z sieci AC

OD DYSTRYBUTORA

Wsparcie VEX: FOS Moto Spark M3

Materiały VEX Systems dla użytkowników FOS Moto Spark M3: serwis, oryginalne części, akcesoria i doradztwo. Ta strona nie jest częścią tłumaczenia instrukcji.

SERWIS

Serwis i naprawy

Usterka lub nietypowe działanie? Opisz problem i podaj numer seryjny, a wskażemy dalsze kroki: diagnostykę, naprawę lub wymianę.

Zgłoś serwis →

biuro@vex-systems.pl

CZĘŚCI

Oryginalne części FOS Technologies

Potrzebujesz części lub elementu wyposażenia? Napisz, czego szukasz, a sprawdzimy dostępność u producenta.

Zapytaj o część →

biuro@vex-systems.pl

INTEGRACJA

Doradztwo i integracja

Dobierzemy sprzęt pod konkretny obiekt oraz omówimy montaż i uruchomienie. Opisz projekt, a zaproponujemy zakres.

Omów projekt →

vex-systems.pl/integracje

PODOBNE PRODUKTY

FOS Case FOS Spark X5 IP
Iskry

FOS Case Rain Sparkle
Iskry

FOS Case Spark Jet PRO
Iskry

Zobacz katalog →

vex-systems.pl/dystrybucja

VEX

Zamów lub zapytaj

+48 794 797 959
biuro@vex-systems.pl
vex-systems.pl/kontakt

Karta produktu

INFORMACJE O DOKUMENCIE

Producent i dystrybutor

PRODUCENT

FOS Technologies LTD

Bulevard Iliensko Shose 8, Sladova Baza
ZMM, Sofia, Bułgaria
info@fos-lighting.eu · www.fos-lighting.eu

DYSTRYBUTOR W POLSCE

VEX Systems

biuro@vex-systems.pl

+48 794 797 959

vex-systems.pl

Media Rental Oleksandr Zakariya
al. Niepodległości 20/55, 02-653 Warszawa
NIP 5214048857

VEX Systems jest oficjalnym dystrybutorem FOS Technologies w Polsce: dobór sprzętu, dostawa, integracja i opieka techniczna w jednym miejscu. Opisz obiekt, a wskażemy właściwy zestaw i zakres wsparcia.

Strona produktu
vex-systems.pl

Oryginał instrukcji (EN)
fos-lighting.eu

VEX vex-systems.pl

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej z języka angielskiego.
W sprawach spornych rozstrzyga oryginał producenta.