

INSTRUKCJA OBSŁUGI · PL

FOS Spark Jet Pro V2

Maszyna do efektu zimnych iskier

1,5-5 m	600 W	8 kg
WYSOKOŚĆ ISKIER	POBÓR MOCY	MASA NETTO

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej FOS Technologies
oryginał EN · kod produktu L005544
wersja tłumaczenia 1.0 · 26.11.2026

Karta produktu
i zapytanie B2B
vex-systems.pl

Spis treści

0 Zastrzeżenia i przedmowa §0
1 Informacje o produkcie §1
2 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa §2
3 Instalacja urządzenia §3
4 Napełnianie granulatem Spark Fabrica §4
5 Podłączanie urządzenia §5
6 Włączanie zasilania i konfiguracja urządzenia §6
7 Rozpoczęcie emisji iskier §7
8 Czyszczenie z materiału §8
9 Wyłączanie i czyszczenie urządzenia §9
10 Konserwacja urządzenia §10
11 Zatrzymanie pracy urządzenia: kody błędów §11
Rysunki rys. 1-5
Od dystrybutora: serwis i części VEX

0 Zastrzeżenia i przedmowa

Wyłączenie odpowiedzialności

> ⚠ **NIEBEZPIECZEŃSTWO**
> **Przed instalacją i użyciem tego produktu należy uważnie przeczytać instrukcję. Nieprzeczytanie tej instrukcji lub niestosowanie się do niej może spowodować uszkodzenie produktu i obrażenia ludzi, za co Spark Fabrica nie ponosi odpowiedzialności.**

Ten produkt jest urządzeniem profesjonalnym. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wypadki ani straty spowodowane obsługą lub konserwacją produktu przez osoby bez profesjonalnego przeszkolenia i upoważnienia.

W razie zmiany informacji zawartych w instrukcji lub danych technicznych produktu Spark Fabrica nie będzie o tym dodatkowo informować ani nie odpowiada za błędy lub pominięcia.

Firma zastrzega sobie prawo do zmiany instrukcji obsługi w dowolnym czasie.

Przedmowa

Instrukcja zawiera uwagi i ostrzeżenia dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia. Są one oznaczone poniższymi symbolami. Należy je uważnie przeczytać:

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **To ostrzeżenie oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.**

> ⚠ **NIEBEZPIECZEŃSTWO**
> **Ten alert oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może doprowadzić do lekkich lub umiarkowanych obrażeń.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Oznacza, że należy zachować ostrożność.**

1 Informacje o produkcie

Ten produkt należy do urządzeń do efektów specjalnych i jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Jest to urządzenie do efektów specjalnych symulujące zimne ognie. W technologii CST podgrzewa specjalny proszek metaliczny i wyrzuca fontannę srebrnych iskier, bezpieczniejszą od tradycyjnych zimnych ogni. Ma trzy regulowane parametry: wysokość, gęstość i czas trwania.

Produkt jest powszechnie stosowany na weselach, koncertach, imprezach sportowych, spotkaniach eventowych itp. Przyciąga uwagę i uświetnia wydarzenie.

1.1 Przegląd

Elementy urządzenia pokazano na rysunku 1.

1.2 Akcesoria

- Przewód zasilający z wtyczką 1,6 m (1 szt. w zestawie)
- Przewód zasilający łączący, 3 m
- Przewód DMX łączący, 3 m
- Moduł do aktualizacji oprogramowania, Upload Box (opcja)
- Instrukcja obsługi (1 szt. w zestawie)
- Śruby montażowe (4 szt. w zestawie)

> ⚠ **UWAGA**
> **Ostrożnie otworzyć opakowanie i sprawdzić, czy zawartość jest w dobrym stanie.**

1.3 Granulat Spark Fabrica

Specjalny proszek metaliczny o dużej zawartości składnika czynnego i małej ilości pozostałości. Jest to specjalny materiał eksploatacyjny, który podczas iskrzenia nie wydziela dymu, zapachu ani innych szkodliwych gazów.

> ⚠ **NIEBEZPIECZEŃSTWO**
> **Wolno stosować wyłącznie materiały eksploatacyjne dostarczone przez Spark Fabrica. Spark Fabrica nie odpowiada za żadne szkody dotyczące urządzeń, osób i mienia spowodowane użyciem materiałów eksploatacyjnych niedostarczonych przez tę firmę.**

Dane techniczne: identyfikacja i zasilanie

Producent	SPARK FABRICA
Nazwa / model	SPARK JET PRO / SF-05
Stopień ochrony IP	nie dotyczy (N/A)
Napięcie i częstotliwość wejściowa	100-120 V, 50/60 Hz; 200-240 V, 50/60 Hz

Parametry ogranicznika prądu	6,3 A przy 100-120 V / 6,3 A przy 200-240 V
Prąd stały	5,5 A przy 100-120 V / 2,7 A przy 200-240 V
Znamionowy całkowity pobór mocy	600 W
Złącze wejściowe zasilania	SEETRONIC
Złącze wyjściowe zasilania	SEETRONIC
Złącze sygnału DMX	5-pin

Dane techniczne: praca i sterowanie

Czas nagrzewania	< 5 minut
Pojemność zbiornika proszku	150 g
Wyjmowany zasobnik	nie dotyczy (N/A)
Gęstość regulowana liniowo	30-100%
Regulowana wysokość	1,5-5 m
Poziomy wysokości	poziomy 1-10
Zużycie proszku (wyjście 100%)	20-25 g/min
Maks. czas jednej ciągłej emisji	30 s
Protokół sterowania	DMX-512
Karta zbliżeniowa RFID	tak
RDM	tak
CAN	tak
SMPTE	obsługa konsoli z ekranem dotykowym

Dane techniczne: wyposażenie, masa i wymiary

Przewód zasilający z wtyczką	SEETRONIC (1,6 m)
Pilot zdalnego sterowania	opcja
Przewód DMX	tak, 3 m

Przewód zasilający	tak, 3 m
Ucho zabezpieczające	brak
Linka zabezpieczająca	brak
Dolne śruby montażowe	tak
Moduł do aktualizacji oprogramowania	opcja
Rezystor terminujący 120 Ω	1 szt. w zestawie
Certyfikacja CE	tak
Certyfikacja ROHS	tak
Masa netto	8 kg
Masa brutto	10 kg
Wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.)	215 mm × 213 mm × 262 mm
Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)	270 mm × 250 mm × 330 mm
Granulat	Spark Fabrica Granule

1.4 Opis panelu tylnego

Rozmieszczenie elementów panelu pokazano na rysunku 2. FAN to wentylator, a LCD to wyświetlacz. Znaczenie kontrolek:

- READY (gotowość): migające światło oznacza, że temperatura grzania nie osiągnęła jeszcze ustawionej temperatury podtrzymania. Światło ciągłe oznacza, że temperatura mechanizmu spełnia wymagania do wyrzutu.
- DMX: w trybie wejścia DMX kontrolka sygnalizuje odbiór sygnału DMX. W bezprzewodowym trybie host kontrolka stale miga.
- FAULT (błąd): gdy urządzenie działa nieprawidłowo, kontrolka się zapala, a na wyświetlaczu LCD pojawia się komunikat o błędzie.
- HEAT (grzanie): kontrolka stanu grzania mechanizmu. Światło ciągłe oznacza trwające grzanie.

Tabliczka na panelu tylnym zawiera napisy: 200-240 V, 50/60 Hz, 600 W, 2,7 A; maksymalnie 4 urządzenia w kaskadzie; wymiary 213 × 215 × 257; masa 7,6 kg; wyprodukowano w Chinach. Przy złączach zasilania: POWER IN (12 A), POWER OUT (9,3 A).

PRZESTROGA

Napis na tabliczce urządzenia: urządzenie wytwarza iskry. Minimalna odległość od publiczności 10 ft. Obowiązują wymagania lokalnych władz.

OSTRZEŻENIE

Napis na tabliczce urządzenia: wewnątrz niebezpieczne napięcie. Nie zdejmować obudowy; może to robić tylko przeszkolony personel.

1.5 Ustawienia na ekranie i obsługa

Strukturę menu pokazano na rysunku 3. Napisy na wyświetlaczu są w języku angielskim. Menu główne zawiera pozycje: Setting (ustawienia), Advanced (zaawansowane), Machine Status (stan urządzenia), Information (informacje).

Menu Setting

Set Temprature (ustawianie temperatury)	ST: 560℃
DMX Address (adres DMX)	Set Dmx Address: 1-512
DMX Channel Mode (tryb kanałów DMX)	3/2
Density (gęstość)	Set Density: 30-100
Safety Address (adres bezpieczeństwa)	Set Safety Address: OFF

Menu Advanced

Auto Heat (automatyczne grzanie)	Auto Heating: ON
Tilt Sensor (czujnik przechyłu)	ON
TFT Screen setting (ustawienia ekranu TFT)	Backlight (podświetlenie): ON
Restore Defaults (przywracanie ustawień domyślnych)	NO

Ekran Machine Status zawiera pola XMS: i SH:. Ekran Information zawiera pola SF-05 Ver:XXXX, EU:XXXXXXXX i SUB VER:XXXXXXXX.

> ⚠ **UWAGA**
> **Nacisnąć <OK>, aby wejść do menu ustawień. Jeżeli nic nie zostanie zmienione, ekran automatycznie przejdzie do głównego widoku stanu.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Parametry zmienia się przyciskiem ▲ lub ▼. Po zmianie parametr miga; aby zapisać zmianę, nacisnąć przycisk <OK>.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Przycisk ◀ powoduje powrót do poprzedniej strony.**

1.6 Ikony stanu

Ikony i ich znaczenie pokazano na rysunku 4.

> ⚠ **UWAGA**
> **Zielony kolor ikon oznacza, że urządzenie działa prawidłowo, a żółty oznacza nieprawidłowość.**

1.7 RDM

Funkcja RDM umożliwia ustawienie adresu DMX i temperatury początkowej urządzenia Spark Jet Pro z konsoli obsługującej RDM.

1.8 Lista parametrów DMX

K1, K2, K3: pierwszy, drugi i trzeci kanał. Bezp.: kanał bezpieczeństwa.

K1	**0~10**	Stop
K1	**11~255**	Wysokość fontanny 1~25
K2	**0~200**	Podgrzewanie wyłączone
K2	**11~39**	Zatrzymanie awaryjne
K2	**56~200**	Czyszczenie z materiału
K2	**240~255**	Podgrzewanie włączone
K3	**0~255**	Regulacja gęstości (0 to największa)
Bezp.	**0~200**	Sterowanie wyłączone
Bezp.	**201~255**	Sterowanie włączone

2 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy uważnie przeczytać poniższe uwagi dotyczące bezpieczeństwa.

2.1 Wymagane warunki pracy

OSTRZEŻENIE

Nie montować produktu na powierzchni palnej (linoleum, wykładzina dywanowa, drewno, papier, karton, tworzywo sztuczne itp.). Upewnić się, że w miejscu użytkowania nie ma materiałów łatwopalnych ani wybuchowych.

OSTRZEŻENIE

Woda z podłoża, która dostanie się do spodu urządzenia lub go zakryje, spowoduje awarię urządzenia lub ryzyko upływu prądu. Podczas deszczu zapewnić, aby spód urządzenia znajdował się w bezpiecznej odległości od wody powierzchniowej, aby nie dostała się do urządzenia od spodu.

OSTRZEŻENIE

Nie używać w przestrzeni zamkniętej. Zawsze instalować produkt w miejscu z odpowiednią wentylacją, co najmniej 20 in (50 cm) od sąsiednich powierzchni.

OSTRZEŻENIE

Produkt nie ma odgromnika. Nie używać go podczas burzy.

OSTRZEŻENIE

Ludzie i materiały palne muszą znajdować się co najmniej 10 stóp (3 m) od urządzenia. Upewnić się, że opadające pozostałości nie trafiają na przedmioty palne.

OSTRZEŻENIE

Nie używać urządzenia w temperaturze powyżej 122 °F (50 °C).

2.2 Wskazówki bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE

Zawsze podłączać przewód uziemiający, aby uniknąć porażenia prądem. Nie wolno zanurzać urządzenia w wodzie podczas pracy.

OSTRZEŻENIE

Nie dotykać iskier. Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.

OSTRZEŻENIE

Dopilnować, aby nic nie wpadło do dyszy urządzenia Spark Jet Pro. Nie zakrywać otworu dyszy wylotowej.

OSTRZEŻENIE

Produkt jest bardzo gorący podczas pracy i pozostaje gorący przez długi czas po jej zakończeniu. Nie dotykać dyszy wylotowej i nie wkładać do niej palców.

OSTRZEŻENIE

Dopilnować, aby dzieci, osoby nieupoważnione i zwierzęta nie miały dostępu do urządzenia.

OSTRZEŻENIE

Poziom hałasu wytwarzanego przez maszynę do iskier szacuje się na 80 dB, zależnie od punktu najbliższego urządzeniu (urządzeniom) podczas pracy w trybie wyrzutu.

OSTRZEŻENIE

Podczas napełniania granulatem i testowania maszyny (maszyn) do iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć ich urazu.

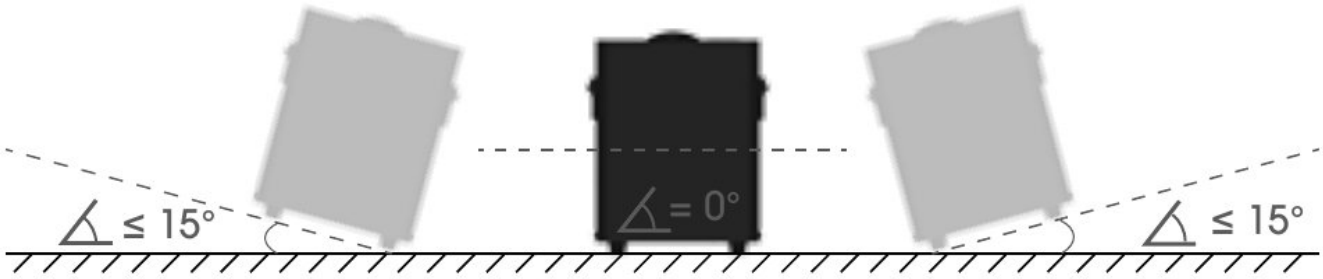
OSTRZEŻENIE

Zalecane są następujące odpowiednie środki gaśnicze: dowolny rodzaj piasku lub substancji zdolnej stłumić pożar metali aktywnych. Gaśnice klasy „D" do pożarów metali.

3 Instalacja urządzenia

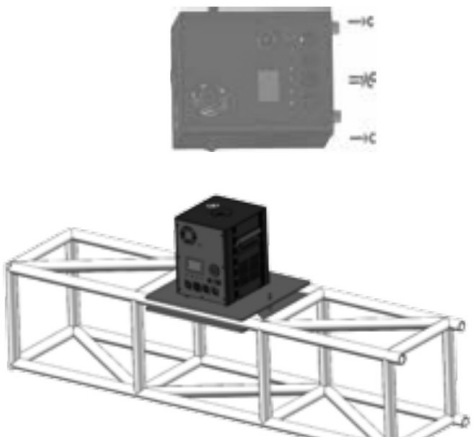
Ustawić urządzenie na twardym i równym podłożu. Maksymalny kąt przechyłu nie może przekraczać 15 stopni.

Dopuszczalny przechył



Pozycja pozioma 0°, przechył najwyżej 15° w każdą stronę · oryginał EN s. 12

3.1 Instalacja produktu na kratownicy



Montaż na kratownicy z użyciem dołączonych akcesoriów · oryginał EN s. 12

Zainstalować produkt na kratownicy, korzystając z dołączonych akcesoriów.

3.2 Uwagi dotyczące instalacji

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Ludzie i materiały palne muszą znajdować się co najmniej 10 stóp (3 m) od urządzenia. Upewnić się, że opadające pozostałości nie trafiają na przedmioty palne.**

Uważnie przeczytać wymagania dotyczące środowiska pracy i wskazówki bezpieczeństwa w punkcie 2.

4 Napełnianie granulatem Spark Fabrica

Spark Fabrica Granule to materiał eksploatacyjny opracowany specjalnie do maszyn do iskier, służący do symulowania na scenie efektu fontanny zimnych ogni.

- Rozerwać próżniowe opakowanie granulatu i wsypać Spark Fabrica Granule przez otwór wsypowy na górze urządzenia.

- **Materiał eksploatacyjny wsypywać do otworu wsypowego, NIE do dyszy wylotowej.**

- Po napełnieniu szczelnie zamknąć pokrywkę.
- Pojemność zasobnika wynosi 150 g.

Otwór wsypowy



Open the lid: otworzyć pokrywkę · oryginał EN s. 13

OSTRZEŻENIE

Spark Fabrica Granule wsypywać przez otwór wsypowy na górze urządzenia wyłącznie przy wyłączonym zasilaniu.

OSTRZEŻENIE

Podczas napełniania granulatem i testowania maszyny (maszyn) do iskier nosić ochronę oczu, aby uniknąć ich urazu.

5 Podłączanie urządzenia

Podłączyć zasilanie i linię sygnałową DMX (rysunek 5):

- Podłączyć wtyczkę zasilania pierwszego urządzenia.
- Przewodem zasilającym połączyć szeregowo pozostałe urządzenia.

- Przewodem DMX połączyć szeregowo pozostałe urządzenia.
- Podłączyć sterownik PYRO SIM CONTROLLER lub sterownik DMX512.

OSTRZEŻENIE

Nie używać uszkodzonej wtyczki ani uszkodzonego przewodu zasilającego. Dla tego produktu zaleca się łączyć z jednej wtyczki zasilającej szeregowo najwyżej 4 urządzenia.

PRZESTROGA

Do wyjścia ostatniego urządzenia podłączyć dołączony rezystor terminujący 120 Ω, aby zwiększyć odporność urządzenia na zakłócenia.

PRZESTROGA

Obliczyć całkowity prąd wymagany przez wszystkie produkty na podstawie parametrów zasilania i bezpieczników tych produktów.

UWAGA

Standardowa długość przewodu zasilającego i przewodu sygnałowego wynosi 3 m. Większą długość można uzyskać, łącząc przewody szeregowo.

6 Włączanie zasilania i konfiguracja urządzenia

- Włączyć zasilanie.
- Sprawdzić ikonę stanu urządzenia (opis ikon w punkcie 1.6).

PRZESTROGA

Żółta ikona oznacza nieprawidłowość urządzenia. Używać go dopiero po zleceniu specjaliście sprawdzenia i naprawy.

- Ustawić kod adresu każdego urządzenia. Nie nadawać tego samego kodu adresu więcej niż raz.

6.1 Ustawianie temperatury początkowej

PRZESTROGA

Urządzenie bez podłączonego sygnału DMX nagrzewa się automatycznie. Po podłączeniu sygnału DMX maszyna do iskier zaczyna grzać dopiero po włączeniu funkcji grzania na drugim kanale. Funkcję automatycznego grzania można włączyć lub wyłączyć. Sposób obsługi opisano w punkcie „1.5 Ustawienia na ekranie i obsługa".

6.2 Ustawianie trybu kanałów

UWAGA

Urządzenie ma tryb 2-kanałowy i 3-kanałowy, a trzeci kanał służy do regulacji gęstości.

6.3 Odczyt karty czasowej RFID

Aby uniknąć awarii urządzenia i innych zdarzeń zagrażających bezpieczeństwu, spowodowanych materiałami eksploatacyjnymi złej jakości, produktu można używać wyłącznie ze specjalną kartą czasową.

UWAGA

Każde przyłożenie karty doładowuje 12 minut. W każdym urządzeniu można odczytać najwyżej 2 karty czasowe, łącznie na 24 minuty. Kartę można ponownie odczytać tylko wtedy, gdy pozostały czas jest krótszy niż 20 minut.

UWAGA

Jeżeli klient uszkodzi funkcję odczytu karty lub funkcja ta zostanie wyłączona na życzenie klienta, Spark Fabrica nie udzieli gwarancji jakości ani nie zapewni obsługi posprzedażowej. Spark Fabrica nie odpowiada za żadne związane z tym wypadki i straty.

7 Rozpoczęcie emisji iskier

Urządzeniem można sterować z konsoli Pyro Sim Controller lub z konsoli DMX512.

7.1 Włączyć zasilanie urządzenia

7.2 Włączyć konsolę

7.3 Włączyć funkcję grzania na kanale 2

UWAGA
Funkcję grzania na drugim kanale włącza wartość DMX 240~255. Po włączeniu podgrzewanie trwa 5 minut.

UWAGA
Po włączeniu grzania kontrolka <HEAT> na urządzeniu zaświeci się na czerwono, a kontrolka <READY> będzie migać na zielono, co oznacza, że urządzenie się nagrzewa.

UWAGA
Nagrzewanie jest zakończone, gdy kontrolka <READY> świeci na zielono światłem ciągłym. Maszyna do iskier przechodzi wtedy w stan gotowości do emisji iskier.

UWAGA
Przy użyciu sterownika Pyro Sim Controller ekran pokazuje temperaturę każdego urządzenia w czasie rzeczywistym. Gdy wartość temperatury na sterowniku zmieni kolor na zielony, nagrzewanie jest zakończone i urządzenie przechodzi w stan gotowości do emisji iskier.

7.4 Regulacja wysokości iskier

Wysokość iskier reguluje się pierwszym kanałem. Zakres regulacji wysokości to wartości DMX 11-255.

OSTRZEŻENIE
Nie dotykać iskier i nie wkładać palców do dyszy wylotowej.

OSTRZEŻENIE
Podczas nagrzewania i pracy nie dotykać obudowy.

OSTRZEŻENIE
Zachować odległość co najmniej 10 ft (3 m) od urządzenia do najbliższej osoby lub materiału palnego. Upewnić się, że opadające pozostałości nie trafiają na materiały palne.

OSTRZEŻENIE
Maksymalna wysokość dla granulatu do użytku wewnętrznego i zewnętrznego jest różna. Dla granulatu do wnętrz wynosi 3,5 m, a dla granulatu zewnętrznego 5 m.

UWAGA
Wiatr działający na maszyny do iskier zmniejsza wysokość iskier, a także wpływa na kierunek ich wyrzutu i go odchyla.

UWAGA
Zalecane są następujące odpowiednie środki gaśnicze: dowolny rodzaj piasku lub substancji zdolnej stłumić pożar metali aktywnych. Gaśnice klasy „D" do pożarów metali.

7.5 Regulacja gęstości iskier

Produkt ma niezależną funkcję regulacji gęstości iskier. Gęstością można sterować w trakcie emisji, co daje większy wybór efektów specjalnych podczas występu.

UWAGA
Trzeci kanał służy do regulacji gęstości w zakresie 30-100%. Domyślna gęstość iskier to 100%, a wartości parametru regulacji gęstości to 0-255. Wartość 0 oznacza gęstość 100%, a większa wartość DMX oznacza mniejszą gęstość.

8 Czyszczenie z materiału

Produkt ma funkcję czyszczenia z materiału, która usuwa materiał eksploatacyjny podgrzany, ale niewyrzucony w postaci iskier. Zapobiega to tworzeniu się grudek w komorze granulatu i zacinaniu się urządzenia.

> ⚠ **UWAGA**
> **Do czyszczenia używać funkcji czyszczenia na drugim kanale, wartość DMX 56-200.**

> ⚠ **UWAGA**
> **Funkcję tę należy wykonać na zakończenie każdego występu.**

9 Wyłączanie i czyszczenie urządzenia

Po czyszczeniu z materiału należy wyczyścić urządzenie, aby przedłużyć jego żywotność:

- Wyłączyć zasilanie urządzenia.
- Odłączyć przewód zasilający i przewód sygnałowy DMX.
- Wilgotną ściereczką usunąć kurz i zanieczyszczenia z powierzchni urządzenia.
- Niewykorzystany Spark Fabrica Granule przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, próżniowo zapakowany w szczelne torebki foliowe, chroniąc go przed wilgocią, ciepłem, gorącymi powierzchniami, otwartym ogniem i innymi źródłami zapłonu.

> ⚠ **OSTRZEŻENIE**
> **Produkt jest bardzo gorący podczas pracy i pozostaje gorący przez długi czas po jej zakończeniu.**

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Aby ograniczyć niepotrzebne zużycie urządzenia i przedłużyć jego żywotność, na czas przerw w użytkowaniu odłączać je od zasilania. Nigdy nie odłączać produktu, ciągnąc lub szarpiąc za przewód zasilający.**

10 Konserwacja urządzenia

Aby jak najlepiej wykorzystać produkt, należy go czyścić i konserwować. Zalecany sposób postępowania:

> ⚠ **PRZESTROGA**
> **Po pewnym okresie użytkowania sprawdzić, czy wewnątrz dyszy nie nagromadził się materiał eksploatacyjny. Jeżeli tak, odpowiednio ją wyczyścić. W przeciwnym razie osad może pogorszyć efekt iskier, a nawet uszkodzić urządzenie.**

11 Zatrzymanie pracy urządzenia: kody błędów

Przy każdym błędzie podano komunikat w języku angielskim z kodem, opis i sposób postępowania.

System Error, E0 Storage Fail

Błąd systemu: błąd pamięci. Rozwiązanie: wymienić płytę główną.

Motor Protect, E1 M1

Zabezpieczenie silnika dmuchawy; silnik rozłączony (Disconnected). Rozwiązanie:

1. Uruchomić urządzenie ponownie, aby skasować alarmy; przerwać pracę na 15 minut, aż temperatura wróci do normy.
2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika.
3. Wymienić silnik.
4. Wymienić płytę główną.

Motor Protect, E1 M2

Zabezpieczenie silnika wału; silnik rozłączony (Disconnected). Rozwiązanie:

1. Zablokowany silnik wału: ręcznie uruchomić funkcję czyszczenia z materiału.
2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika.
3. Wymienić silnik.
4. Wymienić płytę główną.

Motor Protect, E1 M3

Zabezpieczenie silnika zasobnika; silnik rozłączony. Rozwiązanie:

1. Zablokowany silnik zasobnika: ręcznie uruchomić funkcję czyszczenia z materiału.
2. Sprawdzić połączenie przewodów silnika.
3. Wymienić silnik.
4. Wymienić płytę główną.

Temp Sensor, E2 Unconnected

Czujnik temperatury rozłączony. Rozwiązanie:

1. Sprawdzić połączenie przewodów czujnika temperatury.
2. Wymienić czujnik temperatury.
3. Wymienić płytę główną.

PCB Too Hot E3

Zbyt wysoka temperatura płyty głównej. Rozwiązanie: przerwać pracę urządzenia, aż temperatura płyty głównej wróci do normy.

Time Remain E4

Niewystarczający czas. Rozwiązanie: odczytać nową kartę RFID.

Temp OverHeat E5

Zabezpieczenie grzania z powodu zbyt wysokiej temperatury. Rozwiązanie: przerwać pracę urządzenia, aż temperatura wróci do normy. Alarm skasuje się automatycznie.

Heat Fail E6

Błąd procesu grzania. Rozwiązanie:

1. Sprawdzić połączenie przewodów płyty grzania.
2. Wymienić cewkę grzejną.
3. Wymienić płytę grzania.

Tip Over E7

Alarm przewrócenia. Zabezpieczenie przed przewróceniem włącza się, gdy kąt przekracza 45 stopni. Alarm skasuje się automatycznie po przywróceniu urządzenia do normalnej pozycji.

Sub PCB Unconnected E8

Płyta pomocnicza (Sub-PCB) rozłączona. Rozwiązanie:

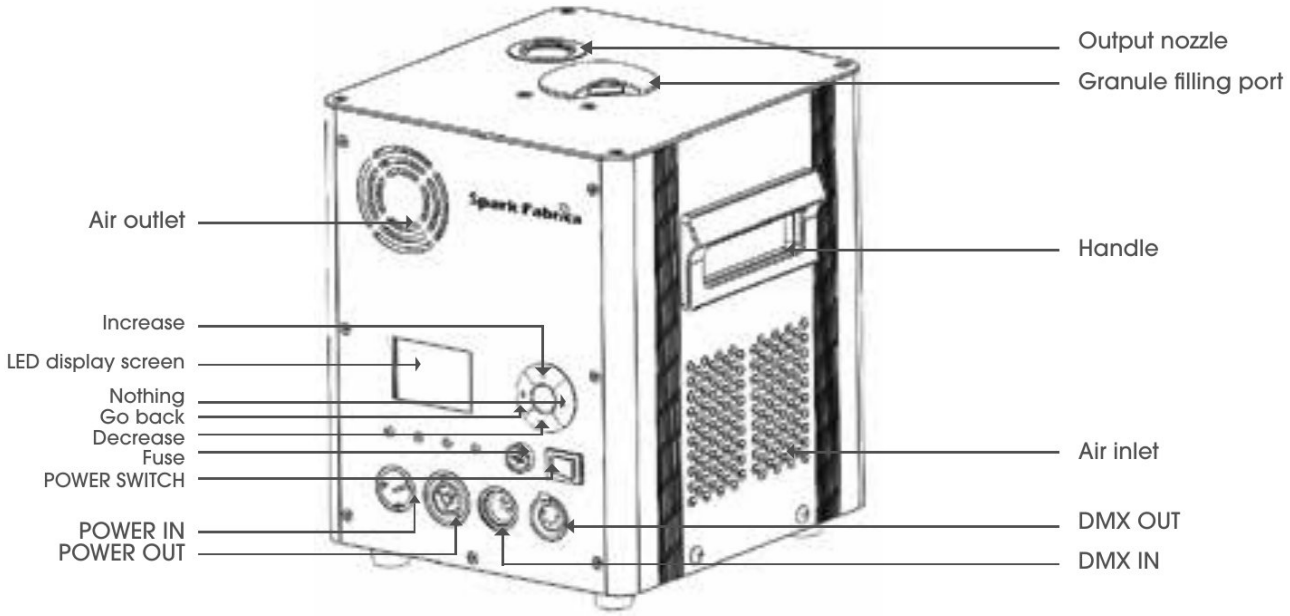
1. Sprawdzić połączenie przewodów płyty pomocniczej.
2. Wymienić płytę pomocniczą.
3. Wymienić płytę główną.

Illegal Card, Machine Locked

Urządzenie zablokowane z powodu użycia nielegalnej lub skopiowanej karty RFID. Użycie takiej karty blokuje urządzenie. W takim przypadku sprzedawca przestaje świadczyć gwarancję i obsługę posprzedażową. Aby odblokować urządzenie, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

RYSUNEK 1 / 5

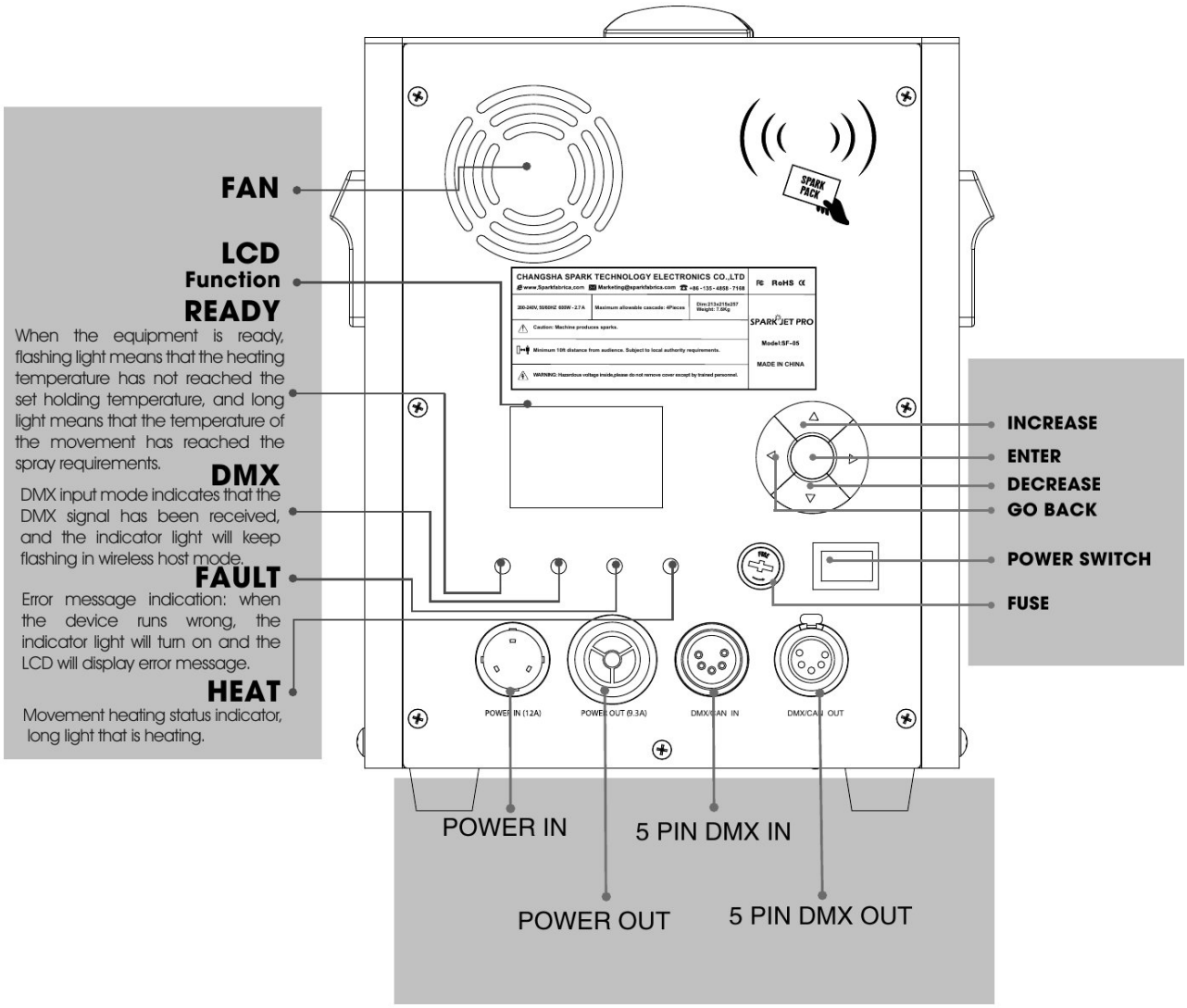
Przegląd urządzenia



NR	OPIS
•	Output nozzle: dysza wylotowa · Granule filling port: otwór wsypowy granulatu
•	Air outlet: wylot powietrza · Air inlet: wlot powietrza · Handle: uchwyt
•	LED display screen: wyświetlacz LED
•	Increase: zwiększanie · Decrease: zmniejszanie
•	Go back: powrót · Nothing: bez funkcji
•	Fuse: bezpiecznik · POWER SWITCH: wyłącznik zasilania
•	POWER IN / OUT: wejście / wyjście zasilania
•	DMX IN / OUT: wejście / wyjście DMX

RYSUNEK 2 / 5

Panel tylny

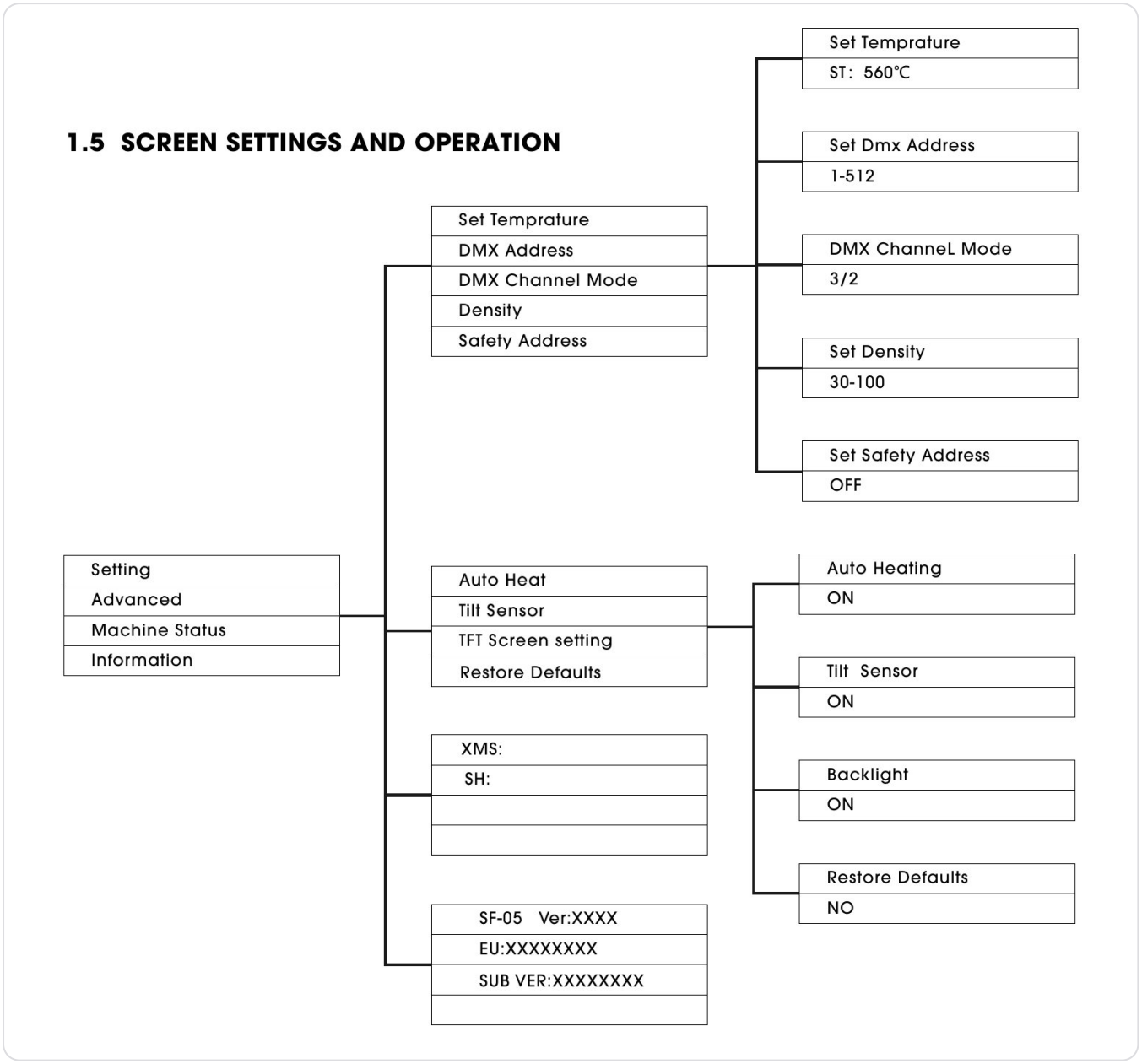


Opisy kontrolek READY, DMX, FAULT i HEAT przetłumaczono w punkcie 1.4.

NR	OPIS
•	FAN: wentylator · LCD Function: wyświetlacz LCD
•	READY: gotowość · DMX: sygnał DMX
•	FAULT: błąd · HEAT: grzanie
•	INCREASE: zwiększanie · DECREASE: zmniejszanie
•	ENTER: zatwierdzanie · GO BACK: powrót
•	POWER SWITCH: wyłącznik zasilania · FUSE: bezpiecznik
•	POWER IN / POWER OUT: wejście / wyjście zasilania
•	5 PIN DMX IN / OUT: wejście / wyjście DMX, 5-pin

RYSUNEK 3 / 5

Struktura menu



Napisy menu pozostawiono jak w oryginale. Objaśnienia podano w punkcie 1.5.

RYSUNEK 4 / 5

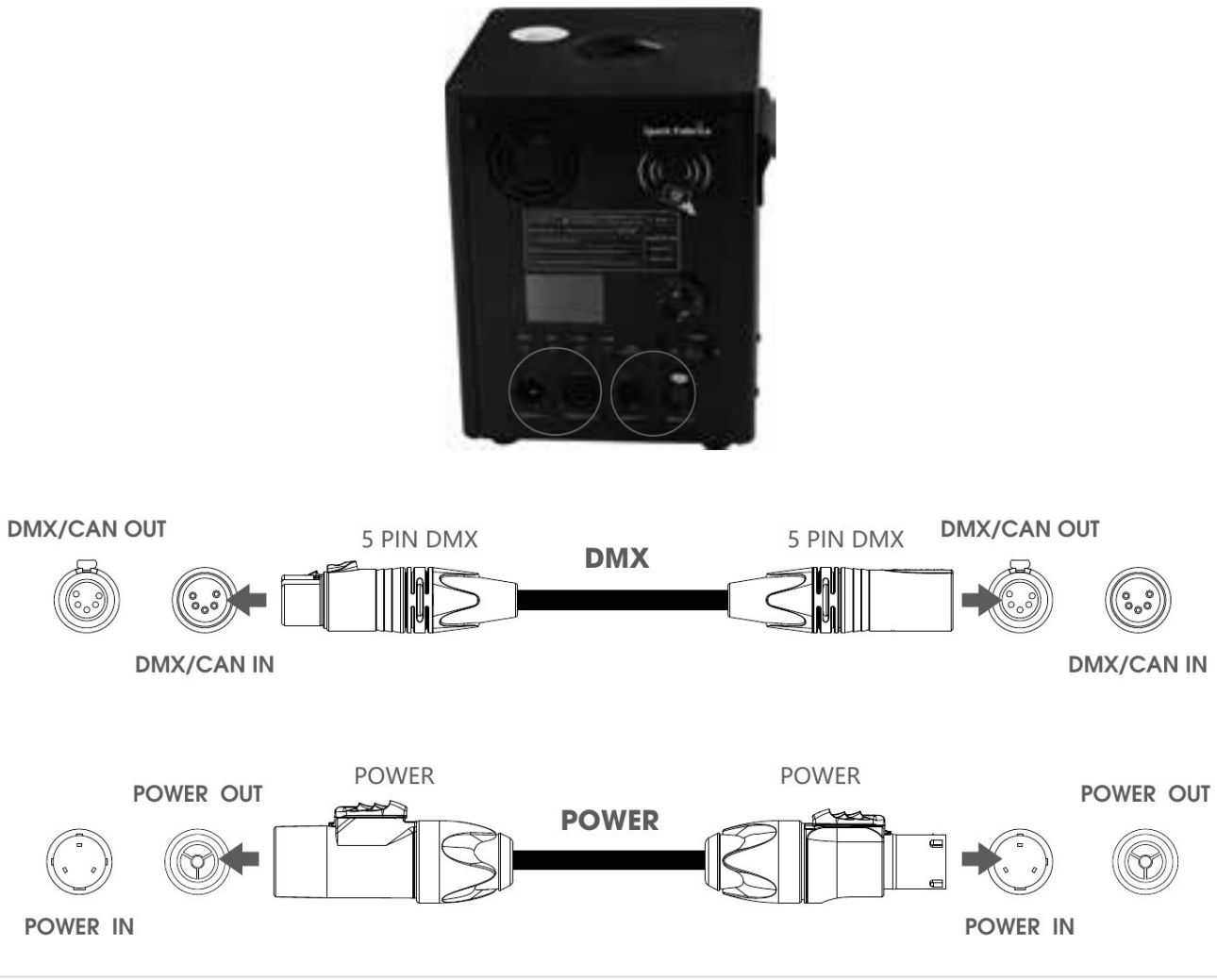
Ikony stanu



NR	OPIS
•	Blower Motor: silnik dmuchawy
•	Shaft Motor: silnik wału
•	Hopper Motor: silnik zasobnika
•	Lack Of Time: brak czasu
•	PCB Too Hot: zbyt wysoka temperatura płyty
•	Temp Sensor Unconnected: niepodłączony czujnik temperatury
•	Temp Over Heat: przegrzanie
•	Tip Over: przewrócenie
•	Sub PCB Connected: płyta pomocnicza podłączona
•	2/3 Channel Mode Optional: wybór trybu 2 lub 3 kanałów

RYSUNEK 5 / 5

Połączenia zasilania i DMX



NR	OPIS
•	DMX/CAN IN / OUT: wejście / wyjście DMX/CAN
•	5 PIN DMX: złącze DMX 5-pin
•	POWER: przewód i złącze zasilania
•	POWER IN / OUT: wejście / wyjście zasilania

OD DYSTRYBUTORA

Wsparcie VEX: FOS Spark Jet Pro V2

Materiały VEX Systems dla użytkowników FOS Spark Jet Pro V2: serwis, oryginalne części, akcesoria i doradztwo. Ta strona nie jest częścią tłumaczenia instrukcji.

SERWIS

Serwis i naprawy

Usterka lub nietypowe działanie? Opisz problem i podaj numer seryjny, a wskażemy dalsze kroki: diagnostykę, naprawę lub wymianę.

Zgłoś serwis →

biuro@vex-systems.pl

CZĘŚCI

Oryginalne części FOS Technologies

Potrzebujesz części lub elementu wyposażenia? Napisz, czego szukasz, a sprawdzimy dostępność u producenta.

Zapytaj o część →

biuro@vex-systems.pl

INTEGRACJA

Doradztwo i integracja

Dobierzemy sprzęt pod konkretny obiekt oraz omówimy montaż i uruchomienie. Opisz projekt, a zaproponujemy zakres.

Omów projekt →

vex-systems.pl/integracje

PODOBNE PRODUKTY

FOS Case FOS Spark X5 IP
Iskry

FOS Case Spark Moto Spark M3
Iskry

FOS Spark Powder Large
Iskry

Zobacz katalog →

vex-systems.pl/dystrybucja

VEX

Zamów lub zapytaj

+48 794 797 959
biuro@vex-systems.pl
vex-systems.pl/kontakt

Karta produktu

INFORMACJE O DOKUMENCIE

Producent i dystrybutor

PRODUCENT

FOS Technologies LTD

Bulevard Iliensko Shose 8, Sladova Baza ZMM, Sofia, Bułgaria
info@fos-lighting.eu · www.fos-lighting.eu

DYSTRYBUTOR W POLSCE

VEX Systems

biuro@vex-systems.pl
+48 794 797 959
vex-systems.pl

Media Rental Oleksandr Zakariya
al. Niepodległości 20/55, 02-653 Warszawa
NIP 5214048857

VEX Systems jest oficjalnym dystrybutorem FOS Technologies w Polsce: dobór sprzętu, dostawa, integracja i opieka techniczna w jednym miejscu. Opisz obiekt, a wskażemy właściwy zestaw i zakres wsparcia.

Strona produktu
vex-systems.pl

Oryginał instrukcji (EN)
fos-lighting.eu

vex-systems.pl

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej z języka angielskiego.
W sprawach spornych rozstrzyga oryginał producenta.