

INSTRUKCJA OBSŁUGI · PL

FOS Tower 400

Teleskopowy podnośnik materiałowy

125 kg	3,8 m	21 kg
UDŹWIG	WYSOKOŚĆ Z PRZEDŁUŻKĄ	MASA

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej FOS Technologies
oryginał EN, wersja V07.19 · kod produktu L005382
wersja tłumaczenia 1.0 · 24.11.2026

Karta produktu
i zapytanie B2B
vex-systems.pl

Spis treści

1 Wstęp §1
2 Dane techniczne §2
3 Zasady bezpieczeństwa §3
4 Obsługa §4
5 Konserwacja §5
6 Gwarancja §6
7 Certyfikaty §7
Rysunki i oznaczenia części rys. 1-4
Lista części zamiennych kody
Od dystrybutora: serwis i części VEX

1 Wstęp

Szanowny Użytkowniku, dziękujemy za zakup podnośnika FOS 400. Mamy nadzieję, że będzie z niego w pełni zadowolony.

Niniejsza instrukcja wyjaśnia, jak korzystać z podnośnika skutecznie, a przede wszystkim bezpiecznie. Przed użyciem podnośnika należy przeczytać całą instrukcję i dokładnie stosować się do zaleceń.

Wszystkie podnośniki FOS przechodzą w trakcie produkcji bardzo rygorystyczną kontrolę jakości. Aby podnośnik zawsze działał prawidłowo, należy kupować wyłącznie oryginalne części FOS u autoryzowanego dystrybutora lub sprzedawcy.

Użytkownik traci wszelkie prawa z gwarancji, jeżeli stosuje części inne niż FOS lub jeżeli osoba trzecia bez upoważnienia w jakikolwiek sposób ingeruje w produkt. Zamawiając części, należy posługiwać się rysunkami z tej instrukcji oraz podać numer seryjny i rok produkcji umieszczone na podnośniku.

2 Dane techniczne

Podnośnik FOS 400 zaprojektowano do pionowego podnoszenia oświetlenia, kratownic i innych materiałów w branży profesjonalnego oświetlenia i nagłośnienia. Dostępne są różne wsporniki i akcesoria: szczegóły na stronie internetowej producenta lub w katalogu.

2.1	**Udźwig maks.**	125 kg (275,6 lb)
2.2	**Obciążenie min.**	25 kg (55 lb)
2.3	**Wysokość maks.**	3,2 m (10,5′), z przedłużką 3,8 m (12,5′)
2.4	**Wysokość po złożeniu**	1,26 m (4,1′)
2.5	**Wymiary transportowe**	1,27 × 0,27 × 0,36 m (4,17′ × 0,89′ × 1,18′)
2.6	**Wymiary wysyłkowe**	1,28 × 0,29 × 0,18 m (4,20′ × 0,95′ × 0,59′), ze zdemontowaną korbą
2.7	**Powierzchnia robocza**	1,50 × 1,50 m (4,90′ × 4,90′)
2.8	**Masa**	21 kg (46 lb)

2.9	**Wciągarka**	certyfikowana, 450 kg
2.10	**Lina**	stalowa DIN 3060, wytrzymałość na rozciąganie 180 kg/mm², nieskrętna i antykorozyjna, średnica 4 mm
2.11	**Materiał konstrukcji**	profile stalowe EN 10305

2.12 Teleskopowy układ trzech profili poruszany liną stalową prowadzoną na bloczkach, ze ślizgami z metalową osłoną. Adapter Ø35 mm.

2.13 Ochrona antykorozyjna: stal czarna z zanurzeniową powłoką gruntującą, pokryta utwardzoną farbą proszkową poliestrową.

3 Zasady bezpieczeństwa

3.1 Ustawić wieżę na twardym i równym podłożu.

3.2 Sprawdzić, czy układ podporowy jest zablokowany zatrzaskiem zabezpieczającym i czy wieża stoi pionowo.

3.3 Sprawdzić, czy wieża jest zablokowana w pozycji roboczej zatrzaskiem zabezpieczającym.

3.4 Przy pracy na zewnątrz ustawić wieżę na twardym podłożu i w razie potrzeby zabezpieczyć ją odciągami linowymi przed zbyt silnym wiatrem.

3.5 Nie używać drabin i nie opierać ich o podnośnik.

3.6 Uważać na przewody, wystające elementy itp. znajdujące się nad wieżą.

3.7 Nie stawać pod ładunkiem.

3.8 Nie przemieszczać wieży, gdy jest podniesiona lub obciążona.

3.9 Przed użyciem wieży sprawdzić stan liny: nie może mieć nacięć ani przetarć. Nigdy nie używać uszkodzonych lin.

3.10 Nigdy, w żadnych okolicznościach, nie demontować korby wciągarki ani żadnego elementu wciągarki.

3.11 Po ustawieniu wieży w pozycji roboczej zaleca się zablokować korbę wciągarki, aby nikt nie mógł przy niej manipulować.

3.12 Minimalne obciążenie zapewniające bezpieczne działanie hamulca wynosi 25 kg. Bez tego minimalnego obciążenia hamulec nie zadziała.

3.13 Nie smarować ani nie oliwić mechanizmu hamulca wciągarki.

3.14 **Zabrania się podnoszenia ludzi tym podnośnikiem.**

3.15 Do transportu należy wsunąć wszystkie profile i zablokować je odpowiednim zatrzaskiem zabezpieczającym.

4 Obsługa

4.1 Ustawić wieżę na równym i twardym podłożu w miejscu, w którym będzie używana.

4.2 Odblokować zatrzask zabezpieczający układu podporowego nóg. Przesuwać układ podporowy w dół, aż zatrzask znajdzie się w wymaganej pozycji.

4.3 **Zamocować ładunek na wieży za pomocą wybranego wspornika (rodzaj wspornika zależy od zastosowania). Upewnić się, że wieża jest używana wyłącznie do podnoszenia ładunków w pionie. Minimalne obciążenie wynosi 25 kg.**

4.4 Podnoszenie: wysuwać wieżę, obracając korbę wciągarki zgodnie z ruchem wskazówek zegara, i podnieść ładunek na żądaną wysokość.

4.5 **Utrzymywanie pozycji: puścić korbę wciągarki. Pozostanie ona w miejscu dzięki działaniu automatycznego hamulca wciągarki. Obracając korbę lekko przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, upewnić się, że zamek FOS Lock wszedł w profil.**

4.6 **Dalsze podnoszenie: ponownie obracać korbę wciągarki zgodnie z ruchem wskazówek zegara i podnosić ładunek, aż drugi profil całkowicie się wysunie. Puścić korbę, którą utrzyma automatyczny hamulec wciągarki. Następnie, ponownie obracając korbę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, upewnić się, że zamek FOS Lock wszedł w drugi profil.**

Wieżę można zatrzymać w dowolnej żądanej pozycji pośredniej. Wystarczy puścić korbę wciągarki i zabezpieczyć wieżę, wsuwając odpowiedni zamek FOS Lock w otwór najbliższy wymaganej pozycji.

4.7 Opuszczanie: ładunek opuszcza się według tej samej procedury, lecz w odwrotnej kolejności. Najpierw odblokować zamek FOS Lock i obracać korbę wciągarki przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż pierwszy profil całkowicie się złoży. Następnie odblokować kolejny zamek FOS Lock i wsunąć drugi profil. Tak jak przy podnoszeniu, podnośnik można zatrzymać w dowolnej pozycji pośredniej.

4.8 Transport: do transportu i przenoszenia podnośnika należy złożyć wieżę, całkowicie wsuwając wszystkie profile. Następnie zamknąć przesuwny element podporowy, zamocować go zatrzaskiem zabezpieczającym i dokręcić pokrętło.

5 Konserwacja

5.1 **Wszystkie liny należy regularnie sprawdzać. Uszkodzone liny należy natychmiast wymienić. Nie używać podnośnika z uszkodzonymi linami, ponieważ jest to potencjalnie bardzo niebezpieczne. Stosować wyłącznie liny DIN 3060 dostarczone przez autoryzowanego sprzedawcę.**

5.2 Podnośnik jest fabrycznie całkowicie nasmarowany. W zależności od intensywności użytkowania mechanicznego zaleca się jednak okresowe smarowanie koła koronowego wciągarki, nakładek ślizgowych i tulei wału napędowego, gwintu korby oraz profili podnośnika.

⚠ **UWAGA**

Nie nanosić oleju ani smaru na mechanizm hamulca. Tarcze hamulcowe zostały wstępnie nasmarowane specjalnym smarem odpornym na wysoką temperaturę i nacisk. Aby uniknąć nieprawidłowego działania hamulca wciągarki, nie wolno stosować żadnych innych środków poza oryginalnym, dostarczonym przez firmę. Smarowanie tarcz hamulcowych nie jest konieczne.

5.3 **Podnośnik powinien być co najmniej raz w roku sprawdzany przez wyspecjalizowany lub autoryzowany serwis.**

5.4 Aby zapewnić niezawodność i bezpieczeństwo eksploatacji podnośnika, należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych FOS. Użytkownik traci wszelkie roszczenia gwarancyjne, jeżeli używa części innych niż oryginalne części zamienne lub w jakikolwiek sposób modyfikuje produkt.

5.5 Zamawiając część zamienną, należy podać jej numer referencyjny z listy części zamiennych zamieszczonej w tej instrukcji.

6 Gwarancja

Wszystkie podnośniki FOS TECHNOLOGIES objęte są 2-letnią gwarancją liczoną od daty zakupu. W tym okresie FOS bezpłatnie naprawi każdy wadliwy produkt, jeżeli wada wynika z wadliwych materiałów lub złego wykonania, pod warunkiem że części montuje autoryzowany sprzedawca.

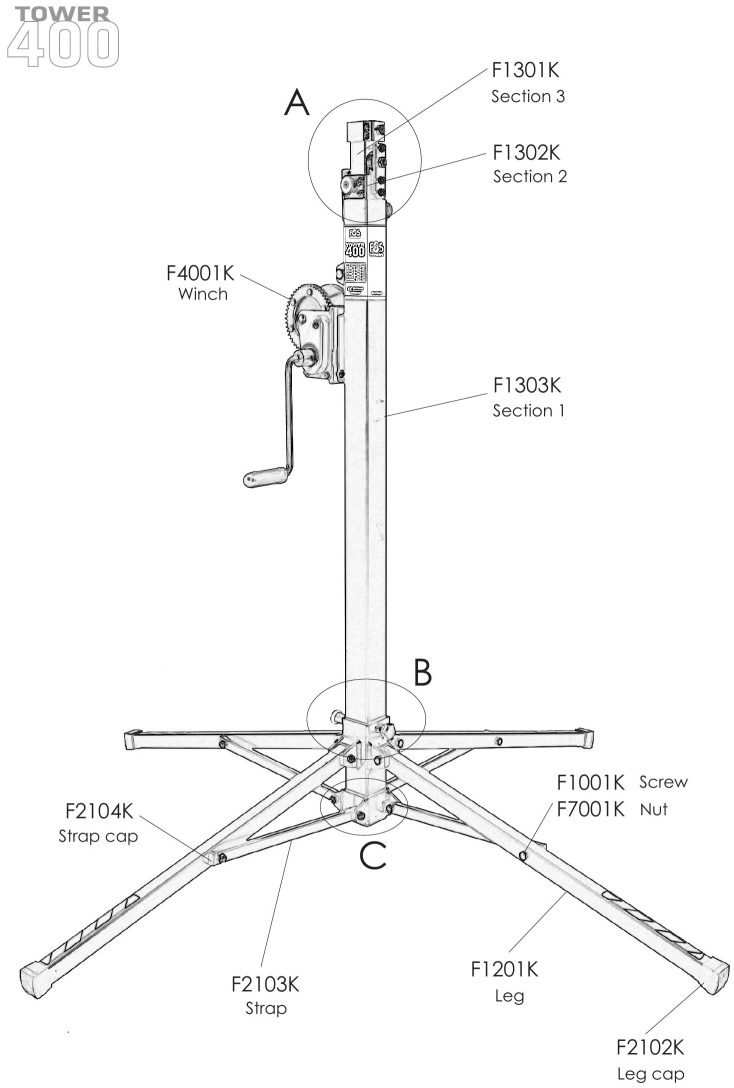
Gwarancja traci ważność, jeżeli w produkt w jakikolwiek sposób ingerowano lub próbę naprawy podjął nieautoryzowany sprzedawca. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwego użytkowania.

7 Certyfikaty

FOS zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji i zmian w podnośniku bez uprzedniego powiadomienia. Każda modyfikacja lub zmiana stanowi innowację mającą na celu ulepszenie produktu.

RYSUNEK 1 / 4

Budowa podnośnika

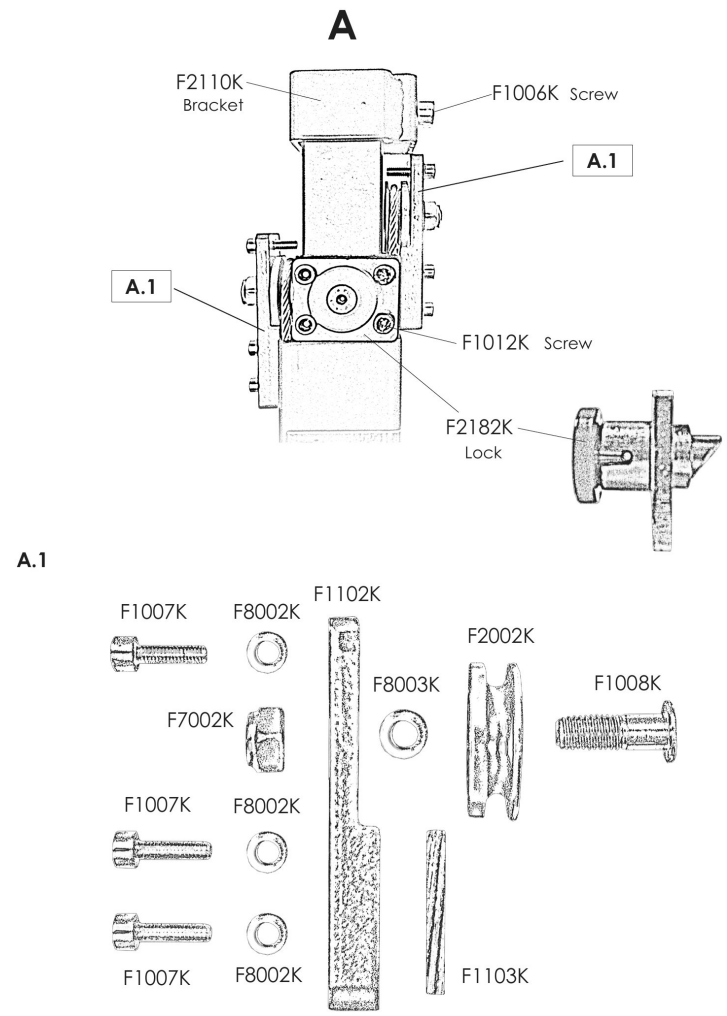


A, B, C: zespoły pokazane w powiększeniu na kolejnych rysunkach. Nazwy części według kodów podano na liście części zamiennych.

KOD	NAZWA	ORYGINAŁ EN
F1001K	Śruba z łbem sześciokątnym M8 × 55	M8×55 hexagonal screw
F1201K	Noga FOS 400	FOS 400 Leg
F1301K	Sekcja 3 FOS 400	Section 3 FOS 400
F1302K	Sekcja 2 FOS 400	Section 2 FOS 400
F1303K	Sekcja 1 (podstawa) FOS 400	Section 1 (Base) FOS 400
F2102K	Dolna zaślepka nogi (od strony podłoża)	Ground leg tap
F2103K	Rozpórka nogi	Leg strap
F2104K	Zaślepka rozpórki	Strap tap
F4001K	Wciągarka 450 kg	450 kg winch
F7001K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8

RYSUNEK 2 / 4

Zespół A: głowica wieży i elementy A.1

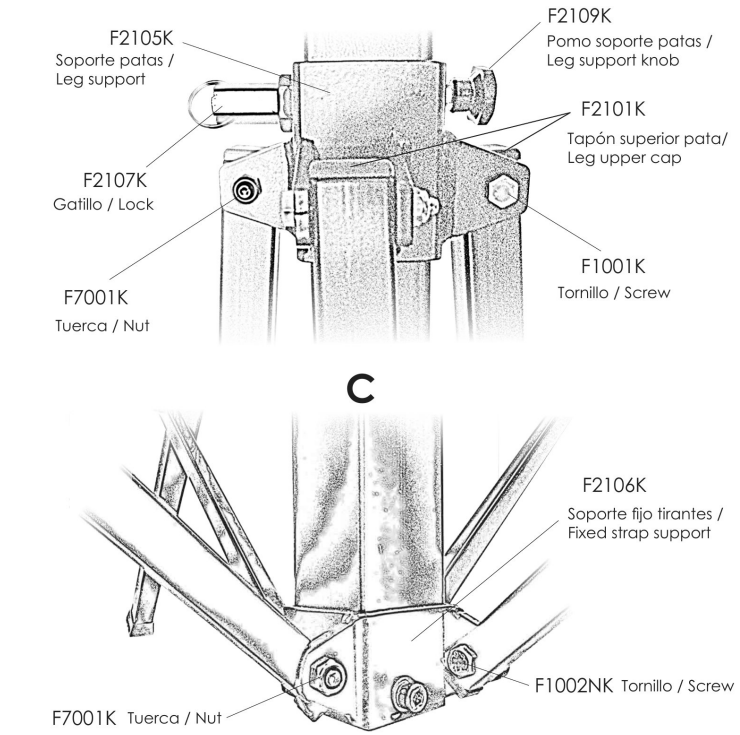


F2182K (na rysunku «Lock»): zamek FOS Lock. A.1: elementy mocowania bloczka.

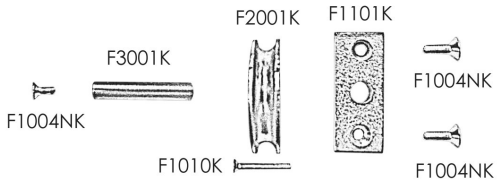
KOD	NAZWA	ORYGINAŁ EN
F1006K	Śruba imbusowa M10 × 25	Allen screw M10×25
F1007K	Śruba imbusowa M6 × 20	Allen screw M6×20
F1008K	Śruba specjalna M10	Special M10 screw
F1012K	Śruba imbusowa M6 × 10	Allen screw M6×10
F1102K	Płytka mocująca bloczek	Pletina portapolea
F1103K	Gwintowana płytka osłony bloczka FOS 400	FOS 400 threaded pulley cover plate
F2002K	Bloczek Ø40 (górny wspornik bloczków FOS 400)	Pulley Ø 40 (Upper pulley support FOS-400)
F2110K	Uchwyt 35 × 35 mm	35×35 mm Bracket
F2182K	Zamek FOS Lock (FOS 400)	FOS 400 Lock
F7002K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8
F8002K	Podkładka M6	M6 washer
F8003K	Podkładka płaska M10	Flat M10 washer

RYSUNEK 3 / 4

Zespoły B i C: wspornik nóg i podstawa



C.1 - Lower pulleys set Section 2 (Ref.1302)

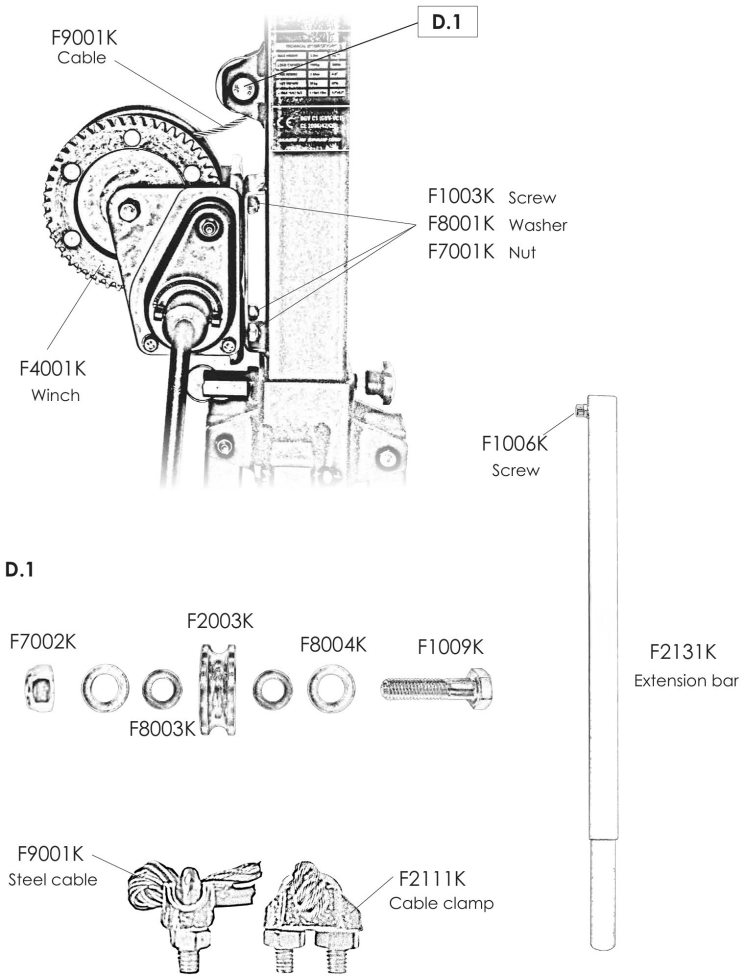


Góra: zespół B. Środek: zespół C. C.1: dolny zestaw bloczków sekcji 2 (na rysunku «Ref.1302»). Opisy na rysunku są po hiszpańsku i angielsku. F2107K (na rysunku «Lock») to zatrzask przesuwnego wspornika nóg.

KOD	NAZWA	ORYGINAŁ EN
F1001K	Śruba z łbem sześciokątnym M8 × 55	M8×55 hexagonal screw
F1002NK	Śruba z łbem sześciokątnym M8 × 25	M8×25 hexagonal screw
F1004NK	Śruba imbusowa z łbem stożkowym M5 × 12	Conic allen screw M5×12
F1010K	Śruba z łbem stożkowym M4 × 35	Conic screw M4×35
F1101K	Płytka osi 10 mm	10mm axis plate
F2001K	Bloczek Ø50	Pulley Ø 50
F2101K	Górna zaślepka nogi	Upper leg tap
F2105K	Przesuwny wspornik nóg	Sliding leg support
F2106K	Stały wspornik rozpórek	Fixed strap support
F2107K	Krótki zatrzask przesuwnego wspornika nóg	Short lock for sliding leg bracket
F2109K	Pokrętło przesuwnego wspornika nóg	Knob for sliding leg bracket
F3001K	Oś stalowa 10 × 50	10×50 steel axis
F7001K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8

RYSUNEK 4 / 4

Zespół D: wciągarka, elementy D.1, lina i przedłużka



Przy F2111K rysunek pokazuje zacisk liny («Cable clamp»), a lista części opisuje ten kod jako śrubę zacisku liny Ø4 mm. Jedna z podkładek na schemacie D.1 nie ma na rysunku kodu.

KOD	NAZWA	ORYGINAŁ EN
F1003K	Śruba imbusowa M8 × 16	Allen screw M8×16
F1006K	Śruba imbusowa M10 × 25	Allen screw M10×25
F1009K	Śruba z łbem sześciokątnym M10 × 40	Hexagonal screw M10×40
F2003K	Bloczek Ø40 (wejście liny)	Pulley Ø 40 (Cable entry)
F2111K	Śruba zacisku liny Ø4 mm	Cable clamp screw Ø4 mm
F2131K	Przedłużka FOS 400	FOS 400 extension bar
F4001K	Wciągarka 450 kg	450 kg winch
F7001K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8
F7002K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8
F8001K	Podkładka płaska M8	Flat M8 washer
F8003K	Podkładka płaska M10	Flat M10 washer
F8004K	Podkładka M12	M12 washer
F9001K	Lina FOS 400 (Ø4 mm)	Cable FOS 400 (Ø4mm)

ZAŁĄCZNIK

Lista części zamiennych

Zapytaj o część: kliknij kod na liście albo napisz z kodem i numerem seryjnym na biuro@vex-systems.pl

Zapytaj o część →

KOD	NAZWA	ORYGINAŁ EN
F1001K	Śruba z łbem sześciokątnym M8 × 55	M8×55 hexagonal screw
F1002NK	Śruba z łbem sześciokątnym M8 × 25	M8×25 hexagonal screw
F1003K	Śruba imbusowa M8 × 16	Allen screw M8×16
F1004NK	Śruba imbusowa z łbem stożkowym M5 × 12	Conic allen screw M5×12
F1006K	Śruba imbusowa M10 × 25	Allen screw M10×25
F1007K	Śruba imbusowa M6 × 20	Allen screw M6×20
F1008K	Śruba specjalna M10	Special M10 screw
F1009K	Śruba z łbem sześciokątnym M10 × 40	Hexagonal screw M10×40
F1010K	Śruba z łbem stożkowym M4 × 35	Conic screw M4×35
F1012K	Śruba imbusowa M6 × 10	Allen screw M6×10
F1101K	Płytka osi 10 mm	10mm axis plate
F1102K	Płytka mocująca bloczek	Pletina portapolea
F1103K	Gwintowana płytka osłony bloczka FOS 400	FOS 400 threaded pulley cover plate
F1201K	Noga FOS 400	FOS 400 Leg
F1301K	Sekcja 3 FOS 400	Section 3 FOS 400
F1302K	Sekcja 2 FOS 400	Section 2 FOS 400
F1303K	Sekcja 1 (podstawa) FOS 400	Section 1 (Base) FOS 400
F2001K	Bloczek Ø50	Pulley Ø 50
F2002K	Bloczek Ø40 (górny wspornik bloczków FOS 400)	Pulley Ø 40 (Upper pulley support FOS-400)
F2003K	Bloczek Ø40 (wejście liny)	Pulley Ø 40 (Cable entry)
F2101K	Górna zaślepka nogi	Upper leg tap
F2102K	Dolna zaślepka nogi (od strony podłoża)	Ground leg tap
F2103K	Rozpórka nogi	Leg strap
F2104K	Zaślepka rozpórki	Strap tap
F2105K	Przesuwny wspornik nóg	Sliding leg support
F2106K	Stały wspornik rozpórek	Fixed strap support
F2107K	Krótki zatrzask przesuwnego wspornika nóg	Short lock for sliding leg bracket
F2109K	Pokrętło przesuwnego wspornika nóg	Knob for sliding leg bracket
F2110K	Uchwyt 35 × 35 mm	35×35 mm Bracket
F2111K	Śruba zacisku liny Ø4 mm	Cable clamp screw Ø4 mm
F2131K	Przedłużka FOS 400	FOS 400 extension bar
F2182K	Zamek FOS Lock (FOS 400)	FOS 400 Lock
F3001K	Oś stalowa 10 × 50	10×50 steel axis
F4001K	Wciągarka 450 kg	450 kg winch
F7001K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8
F7002K	Nakrętka samokontrująca M8	Auto-block nut M8
F8001K	Podkładka płaska M8	Flat M8 washer
F8002K	Podkładka M6	M6 washer

KOD	NAZWA	ORYGINAŁ EN
F8003K	Podkładka płaska M10	Flat M10 washer
F8004K	Podkładka M12	M12 washer
F9001K	Lina FOS 400 (Ø4 mm)	Cable FOS 400 (Ø4mm)

OD DYSTRYBUTORA

Wsparcie VEX: FOS Tower 400

Materiały VEX Systems dla użytkowników FOS Tower 400: serwis, oryginalne części, akcesoria i doradztwo. Ta strona nie jest częścią tłumaczenia instrukcji.

SERWIS

Przegląd i opieka techniczna

Urządzenia do podnoszenia ładunków wymagają regularnej kontroli przez wyspecjalizowany serwis. Zapytaj VEX o przegląd i opiekę techniczną.

Zapytaj o przegląd →

biuro@vex-systems.pl

CZĘŚCI

Oryginalne części FOS Technologies

Kliknij kod na liście części w tej instrukcji albo podaj nam kod i numer seryjny.

Zapytaj o część →

biuro@vex-systems.pl

INTEGRACJA

Doradztwo i integracja

Dobierzemy sprzęt pod konkretny obiekt oraz omówimy montaż i uruchomienie. Opisz projekt, a zaproponujemy zakres.

Omów projekt →

vex-systems.pl/integracje

PODOBNE PRODUKTY

FOS Tower 535
Podnośniki (Top Load)

FOS Tower 650
Podnośniki (Top Load)

FOS Tower 700
Podnośniki (Top Load)

Zobacz katalog →

vex-systems.pl/dystrybucja

VEX

Zamów lub zapytaj

+48 794 797 959

biuro@vex-systems.pl

vex-systems.pl/kontakt

Karta produktu

INFORMACJE O DOKUMENCIE

Producent i dystrybutor

PRODUCENT

FOS Technologies LTD

Bulevard Iliensko Shose 8, Sladova Baza ZMM, Sofia, Bułgaria
info@fos-lighting.eu · www.fos-lighting.eu

DYSTRYBUTOR W POLSCE

VEX Systems

biuro@vex-systems.pl
+48 794 797 959
vex-systems.pl

Media Rental Oleksandr Zakariya
al. Niepodległości 20/55, 02-653 Warszawa
NIP 5214048857

VEX Systems jest oficjalnym dystrybutorem FOS Technologies w Polsce: dobór sprzętu, dostawa, integracja i opieka techniczna w jednym miejscu. Opisz obiekt, a wskażemy właściwy zestaw i zakres wsparcia.

Strona produktu
vex-systems.pl

Oryginał instrukcji (EN)
fos-lighting.eu

vex-systems.pl

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej z języka angielskiego. W sprawach spornych rozstrzyga oryginał producenta, wersja V07.19.